

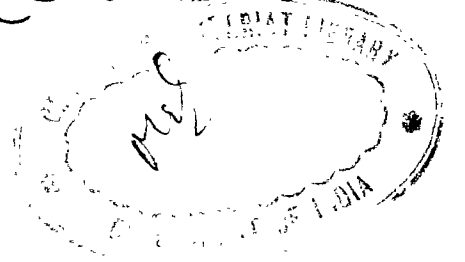


# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)  
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 13 ]  
No. 13]

नई दिल्ली, बुधस्पतिवार, जनवरी 6, 2000/पौष 16, 1921  
NEW DELHI, THURSDAY, JANUARY 6, 2000/PAUSA 16, 1921

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 6 जनवरी, 2000

का. आ. 24(अ).—पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, 8 और 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों के अधीन भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना सं. का.आ. 10 (अ), तारीख 8 जनवरी, 1999 भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग II, खण्ड 3, उपखंड (ii) में प्रकाशित की गई थी जिसमें परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबन्ध और हथालन) नियम, 1989 का संशोधन करने की सरकार के आशय के संबंध में अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से साठ दिवस की अवधि के भीतर ऐसे व्यक्तियों से जिनके प्रभावित होने की संभावना थी, आक्षेप मांगे गए थे।

और अवधि के भीतर प्राप्त आक्षेपों पर केन्द्रीय सरकार द्वारा सम्यक् रूप से विचार कर लिया गया है;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 की धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबन्ध और हथालन) नियम, 1989 के संशोधन अधिसूचित करती है।

## परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबन्ध और हथालन) (संशोधन) नियम, 2000

- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबन्ध और हथालन) संशोधन नियम, 2000 है।  
(2) ये इनके राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
- परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबन्ध और हथालन) नियम, 1989 (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त नियम कहा गया है), के नियम 2

में,—

- (क) “ये नियम ऐसे परिसंकटमय अपशिष्टों” शब्दों के पश्चात् “के हथालन” शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे;
- (ख) “को लागू होंगे जो” शब्दों के पश्चात् आए “अनुसूची” शब्द के स्थान पर “अनुसूचियों” शब्द रखा जाएगा।

3. उक्त नियमों के नियम 3 में,—

- (क) उपनियम (झ) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(झ) परिसंकटमय अपशिष्ट से अभिप्रेत है ऐसे,—

- (क) अपशिष्ट पदार्थ, जो अनुसूची 1 के स्तम्भ 2 में उपदर्शित प्रसंस्करण में पैदा हुए हैं और जो उसी अनुसूची के स्तम्भ 3 में निर्दिष्ट अपशिष्ट पदार्थों से पूर्णतः या अंशतः मिलकर बने हैं;
- (ख) अपशिष्ट पदार्थ जो अनुसूची 2 में उपदर्शित पदार्थों से पूर्णतः या अंशतः मिलकर बने हैं जब तक कि पदार्थों का सांद्रण उसी अनुसूची में उपदर्शित सीमा से कम है; और
- (ग) केवल नियम 12, 13 और 14 को लागू अनुसूची 3 के भाग क, सूची ‘क’ और ‘ख’ में उपदर्शित अपशिष्ट पदार्थ, जब तक उनमें उसी अनुसूची के भाग-ख का कोई परिसंकटमय लक्षण नहीं है।

- (ख) उपनियम (त) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

“(थ) “व्ययन” से किसी परिसंकटमय पदार्थ का निक्षेप, अभिक्रिया-व्ययन, भंडारकरण और प्रत्यास्थता अभिप्रेत है;

- (द) “सूची” से नियम 7(4) और नियम 7(5) के अनुसार अधिष्ठाता द्वारा उद्भूत और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है;
- (ध) “राज्य सरकार” से राज्य सरकार और संघ राज्यक्षेत्र के संबंध में संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है;
- (न) “भंडारकरण” से किसी अस्थायी अवधि के लिए परिसंकटमय पदार्थ का रखना अभिप्रेत है, जिसकी समाप्ति पर परिसंकटमय अपशिष्ट का अभिक्रियान्वयन और व्ययन किया जाता है;
- (प) “परिवहन” से परिसंकटमय पदार्थ का वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वारा संचलन अभिप्रेत है;
- (फ) “परिवाहक” से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय पदार्थ के वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वारा व्ययन स्थल के लिए परिवहन में लगा हुआ है ;
- (ब) “अभिक्रियान्वयन” से ऐसा ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है जो किसी परिसंकटमय पदार्थ के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संयोजनों के ऐसे परिवर्तन के लिए प्रकल्पित है जिससे ऐसे अपशिष्ट को हानिरहित किया जा सके ;
- (भ) “परिसंकटमय अपशिष्टों का पर्यावरणीय रूप से सही प्रबन्ध” से यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी कदम उठाना अभिप्रेत है जिसमें परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रबन्धन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्टों के विपरीत प्रभावों से जो उनके परिणामस्वरूप हो सकते हैं, मानव स्वास्थ्य और पर्यावरण की संरक्षा हो ;
- (म) “अवैध यातायात” से नियम 15 में यथा विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का कोई सीमा से परे संचलन अभिप्रेत है ;

- (ग) उपनियम “(थ)” को उपनियम “(य)” के रूप में पुनः अक्षरित किया जाएगा।

4. उक्त नियमों के नियम 4 में,—

- (क) “4. अपशिष्ट को हथालने के लिए अधिष्ठाता का उत्तरदायित्व” शीर्ष के स्थान पर “4. अपशिष्ट को हथालने के लिए अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का उत्तरदायित्व” शीर्ष रखा जाएगा ;

- (ख) उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(1) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक, अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्टों के उचित संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भण्डारकरण और व्ययन के लिए उत्तरदायी होगा।”;

(ग) उपनियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“(3) अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का यह उत्तरदायित्व होगा कि वह यह सुनिश्चित करने के लिए सभी कदम उठाए कि अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध अपशिष्टों का पर्यावरण पर विपरीत प्रभाव डाले बिना हथालन और व्ययन किया जाता है।”

5. नियम 4 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“4क. अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का कर्तव्य :

अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालन का यह कर्तव्य होगा कि वह परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालने के समय निम्नलिखित के संबंध में पर्याप्त कदम उठाए—

- (i) संदूषकों को अन्तर्विष्ट करना और दुर्घटनाओं का निवारण करना तथा मानव और पर्यावरण पर उनके परिणामों को सीमित करना; और
- (ii) स्थल पर कार्य कर रहे व्यक्तियों को उनकी सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक जानकारी, प्रशिक्षण और उपस्कर का उपबन्ध करना।

4ख. प्राधिकारी के कर्तव्य : इन नियमों के उपबन्धों के अधीन रहते हुए, प्राधिकारी ऐसे कर्तव्यों का अनुपालन करेगा जो अनुसूची 4 के स्तम्भ 3 में विनिर्दिष्ट हैं।”

6. उक्त नियमों के नियम 5 में :—

(क) उपनियम (2), (3), (4) और (7) में “राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड” शब्दों के स्थान पर “सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित कोई अधिकारी” शब्द रखे जाएंगे ;

(ख) उपनियम (2) में, “केन्द्रीय/राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 1 में आवेदन करेगा” शब्दों और अंकों के स्थान पर “प्राधिकार देने और विश्लेषण करने की बाबत आवेदन प्रक्रिया के लिए पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन यथाविहित फीस की राशि केवल सात हजार पांच सौ रुपए के साथ, यदि अपेक्षित हो, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को, प्ररूप 1 में आवेदन करेगा,” और उपनियम (3) में, “राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 1 में आवेदन करेगा” शब्दों और अंकों के स्थान पर “प्राधिकार देने और विश्लेषण करने की बाबत आवेदन प्रक्रिया के लिए पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन यथाविहित फीस की राशि केवल सात हजार पांच सौ रुपए के साथ, यदि अपेक्षित हो, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को, प्ररूप 1 में आवेदन करेगा” ; रखा जाएगा;

(ग) उपनियम (4) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“(4क) प्राधिकार के लिए सभी प्रकार से पूर्ण आवेदन पर कार्रवाई राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा ऐसे आवेदन की प्राप्ति के नब्बे दिन के भीतर की जाएगी” ;

(घ) उपनियम 6(i) में “से दो वर्ष की अवधि के लिए” शब्दों के स्थान पर “से पांच वर्ष की अवधि के लिए” शब्द रखे जाएंगे ;

(ङ) उपनियम (7) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“(8) सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित कोई अधिकारी, उपनियम (6) के अधीन मंजूर किए गए प्राधिकार का नवीकरण गुणागुण के आधार पर प्रत्येक मामले की परीक्षा करने के पश्चात्, निम्नलिखित के अधीन रहते हुए करेगा”—

- (i) अधिष्ठाता या सुविधा के प्रचालक द्वारा प्ररूप 4 में वार्षिक विवरणियों के प्रस्तुत करने पर ;
- (ii) उत्पादित या पुनर्चक्रित या पुनःप्रयुक्त अवशिष्ट में कमी करने के लिए जहां साध्य हों, उठाये गए कदमों पर ;
- (iii) अपशिष्टों के पर्यावरणीय रूप से सही रीति से प्रबन्ध के संबंध में प्राधिकार में विहित शर्तों के पूरा करने पर और
- (iv) यथास्थिति, आवेदन की प्रक्रिया के लिए फीस और विश्लेषण फीस का प्रेषण करने पर।”

7. उक्त नियमों के नियम 7 में,—

(क) उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(1) अधिष्ठाता या किसी सुविधा का प्रचालक यह सुनिश्चित करेगा कि परिसंकटमय अपशिष्टों को, बनावट के आधार पर ऐसी रीति से पैक किया जाता है जो हथालने, भण्डारकरण और परिवहन के लिए समुचित है और उसकी लैबलिंग तथा पैकेजिंग सुस्पष्ट रूप से दृष्टिगोचर होगी और भौतिक लक्षणों तथा जलवायु संबंधी बातों का सामना करने के लिए समर्थ होगी।”

(ख) उपनियम (2) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(2) परिसंकटमय अपशिष्टों को पैक करना, लैबल लगाना और उनका परिवहन, केन्द्रीय सरकार द्वारा मौटर यान अधिनियम, 1988 के अधीन बनाए गए नियमों के उपबन्धों और समय-समय पर जारी किए गए अन्य मार्गदर्शक सिद्धान्तों के अनुसार होगा।”;

(ग) उपनियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

“(3) सभी परिसंकटमय अपशिष्ट आधानों पर ऐसा साधारण लैबल लगाया जाएगा जो प्ररूप 8 में दिया गया है।

(4) कोई परिवाहक, व्ययन के लिए किसी अधिष्ठाता से परिसंकटमय अपशिष्ट तब तक स्वीकार नहीं करेगा जब तक कि उसके साथ सूची की पांच प्रतियां (प्ररूप 9) रंग संहिता के अनुसार न हों। परिवाहक, हस्ताक्षरित और तारीख डाली गई सूची की एक प्रति अधिष्ठाता को देगा और उपनियम (5) में यथाविहित उपयोग के लिए शेष चार प्रतियां अपने पास रखेगा।

(5) अधिष्ठाता, नीचे उपदर्शित रंग संहिता के अनुसार सूची की छह प्रतियां परिवाहक को देगा :

प्रति 1 (सफेद)—अधिष्ठाता द्वारा प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को भेजी जाने के लिए

प्रति 2 (हल्का पीला)—परिवाहक द्वारा हस्ताक्षरित और अधिष्ठाता द्वारा धारित

प्रति 3 (गुलाबी)—किसी सुविधा के प्रचालक द्वारा धारित

प्रति 4 (नारंगी)—अपशिष्ट के स्वीकार करने के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा परिवाहक को वापस करने के लिए

प्रति 5 (हरा)—व्ययन के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रेषित करने के लिए

प्रति 6 (नीला)—व्ययन के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा अधिष्ठाता को वापस करने के लिए।

(6) अधिष्ठाता परिसंकटमय अपशिष्टों के किसी अन्तर्राष्ट्रीय और अन्तःराष्ट्रीय परिवहन की दशा में अन्तर्वर्तित अपने-अपने राज्यों में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों से आवश्यक अनापत्ति प्रमाणपत्र प्राप्त करेगा।

(7) अधिष्ठाता अपशिष्टों की परिसंकटमय प्रकृति और आपातस्थिति की दशा में किए जाने वाले उपायों के संबंध में परिवाहक को सुसंगत जानकारी प्ररूप 10 में देगा।

8. उक्त नियमों में, नियम 8 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“8. व्ययन स्थल : (1) अधिष्ठाता या कोई सुविधा का प्रचालक परिसंकटमय अपशिष्टों के व्ययन की सुविधा की स्थापना करने की बाबत स्थलों की पहचान करने के लिए उत्तरदायी होगा।

(2) राज्य सरकार, सुविधा का प्रचालक या अधिष्ठाताओं का कोई संगम राज्य में सामूहिक परिसंकटमय अपशिष्ट व्ययन सुविधा के लिए स्थलों की पहचान करेगा।

(3) राज्य सरकार, अधिष्ठाता या कोई संगम प्रारम्भिक समाघात निर्धारण अध्ययन करने के पश्चात् व्ययन सुविधा के लिए सम्भावित स्थलों की पहचान करेगा। वे, तब, परिसंकटमय अपशिष्ट व्ययन सुविधा की बाबत किसी समुचित स्थल का चयन करने के लिए इन स्थलों को पर्यावरणीय समाघात निर्धारण का जिम्मा लेंगे।

(4) अधिष्ठाता या कोई संगम उपनियम (3) में यथाविहित पहचान करने के पश्चात् स्थल को अधिसूचित करने की बाबत आवश्यक कार्रवाई करने के लिए राज्य सरकार को सूचित करेगा।

(5) राज्य सरकार, पहचान करने के पश्चात् या ऐसे अधिष्ठाता या किसी ऐसे संगम द्वारा पहचान करने के संबंध में जानकारी प्राप्त होने पर, तीस दिन के भीतर आक्षेप और सुझावों को आमंत्रित करते हुए लोक सूचना कराएगी।

(6) राज्य सरकार, किसी आक्षेप के प्राप्त होने पर पर्यावरणीय समाधात निर्धारण के लिए अधिसूचित प्रक्रिया के अनुसार लोक सुनवाई संचालित करेगी।

(7) राज्य सरकार तब, उसे अधिसूचित करने से पहले स्थल का अर्जन करेगी या ऐसे अधिष्ठाता या किसी संगम को अर्जन करने के लिए सूचित करेगी। यह राज्य में ऐसे व्ययन स्थलों की कोई तालिका बनाने और कालिकतः प्रकाशित करने का जिम्मा भी लेगी।"

9. उक्त नियमों के नियम 8 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तः स्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

"8क. व्ययन सुविधा की परिकल्पना और स्थापना—(1) यथास्थिति, अधिष्ठाता, कोई संगम या किसी सुविधा का प्रचालक, यथास्थिति, केन्द्रीय सरकार या राज्य सरकार द्वारा जारी किए गए मार्गदर्शक सिद्धान्तों के अनुसार व्ययन सुविधा की परिकल्पना और स्थापना करेगा।

(2) अधिष्ठाता, कोई संगम या प्रचालक, किसी व्ययन सुविधा की परिकल्पना करने के पहले राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सुविधा की परिकल्पना और अभिन्यास का अनुमोदन कराएगा।

(3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, किसी सुविधा की स्थापना और प्रचालन को नियमित रूप से मानीटर करेगा।

8ख. भू-भराईस्थलों का प्रचालन और बन्द किया जाना—

(1) यथास्थिति, अधिष्ठाता या प्रचालक, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा नियम 8क के अधीन अनुमोदित परिकल्पना के अनुसार सुविधा के सुरक्षित और पर्यावरणीय रूप से सही प्रचालन के लिए उत्तरदायी होगा।

(2) अधिष्ठाता या प्रचालक यह सुनिश्चित करेगा कि भू-भराई स्थलों का बन्द किया जाना राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा नियम 8क के अधीन अनुमोदित परिकल्पना के अनुरूप हो।"

10. उक्त नियमों के नियम 11 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

"11. डम्प करने और व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात : डम्प करने और व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का किसी देश से भारत में आयात और परिसंकटमय अपशिष्टों का भारत से किसी देश को निर्यात अनुज्ञात नहीं किया जायगा।"

11. नियम 11 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तः स्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

"12. पुनःचक्रण और पुनः उपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात—(1) नियम 3(i)(ग) के अधीन परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और/या निर्यात पुनः प्रसंस्करण या पुनः उपयोग के लिए कच्ची सामग्री के रूप में ही अनुज्ञात किया जाएगा।

(2) पर्यावरण और वन मंत्रालय परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संचलन के संबंध में कार्रवाई करने के लिए नौडल मंत्रालय होगा।

(3) निर्यात और आयात के विनियमन के लिए अनुसूची 4 में वर्णित प्राधिकारी उत्तरदायी होंगे।

(4) आयात या निर्यात के लिए अनुज्ञा देने की बाबत केन्द्रीय सरकार का विनिश्चय अन्तिम होगा।

(5) परिसंकट अपशिष्ट का आयात निर्यात करने वाला कोई अधिष्ठाता, सीमाशुल्क प्राधिकारियों को प्ररूप 7क में ब्यौरे वार जानकारी देगा।

(6) परिसंकटमय अपशिष्ट का भारत से निर्यात या भारत में आयात करने वाला कोई अधिष्ठाता, वैसैल अभिसमय के अनुच्छेदों का अनुपालन करेगा जिसकी केन्द्रीय सरकार हस्ताक्षरकर्ता है।"

13. परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात—(1) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता, प्रति पांच सौ मीट्रिक टन तक अपशिष्ट के आयात के लिए भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय को संदेय तीस हजार रुपये फीस के साथ आयात करने की अनुज्ञा के लिए प्ररूप 6 में एक सौ बीस दिन अग्रिम रूप से राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को आवेदन करेगा तथा प्रत्येक अतिरिक्त पांच सौ मीटरी टन आयातित अपशिष्ट या उसके भाग के लिए पांच हजार रुपये की अतिरिक्त राशि संदेय होगी।

- (2) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अधिष्ठाता से प्राप्त आवेदन का तीस दिन के भीतर परीक्षा करेगा और सुरक्षित परिवहन भण्डारकरण और प्रसंस्करण के लिए सिफारिश और अपेक्षित अनुबन्धों के साथ आवेदन को पर्यावरण और वन मंत्रालय को भेजेगा।
- (3) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्राप्त आवेदन की परीक्षा करेगा और अपना समाधान करने के पश्चात् निम्नलिखित के अधीन रहते हुए आयात करने के लिए अनुज्ञा मंजूर करेगा :—
  - (क) पुनः प्रसंस्करण के लिए प्रयुक्त पर्यावरणीय रूप से अनुकूल/समुचित प्रौद्योगिकी;
  - (ख) आयातकर्ता की परिसंकटमय अपशिष्टों को पर्यावरणीय रूप से सही रीति से हथालने और पुनः प्रसंस्करण करने की समर्थता;
  - (ग) पैदा हुए अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन के लिए पर्याप्त सुविधा का होना; और
  - (घ) सभी संबंधित प्राधिकारियों से अनुमोदन, अनापत्ति प्रमाणपत्र और प्राधिकार; तथा
  - (ङ) प्रसंस्करण आवेदन फीस का प्रेषण।

- (4) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय, आयात की शर्तों की अनुपालना सुनिश्चित करने के लिए अपशिष्टों की उतराई के समय सुरक्षित हथालने के लिए समुचित कदम उठाने के लिए दी गई अनुज्ञा की प्रति केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और संबंधित पत्तन और सीमाशुल्क प्राधिकारियों को भेजेगा;
- (5) आयात के लिए विदेश व्यापार महानिदेशक को अनुज्ञप्ति के लिए आवेदन के साथ, आयातकर्ता को उपनियम (3) के अधीन भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा दी गई अनुज्ञा और नियम 14 के उपनियम (3) के अधीन निर्यातकर्ता की प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति होगी;
- (6) पत्तन और सीमाशुल्क प्राधिकारी यह सुनिश्चित करेंगे कि पोत परिवहन दस्तावेज के साथ प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति और लदान किए गए परिसंकटमय अपशिष्ट के किसी प्रत्यापित प्रयोगशाला की विश्लेषण की परीक्षण रिपोर्ट हो।
- (7) ऐसा अधिष्ठाता जिसके पास आयात के लिए विधिमान्य अनुज्ञा है, परिसंकटमय अपशिष्टों के परेषण के आने से दस दिन पहले राज्य और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और पत्तन प्राधिकारियों को सूचित करेगा।
- (8) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात करने वाला अधिष्ठाता, प्ररूप 6 में यथाविनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के आयातों का अभिलेख रखेगा और इस प्रकार रखे गए अभिलेख निरीक्षण के लिए उपलब्ध होंगे।

14. परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात—(1) परिसंकटमय अपशिष्ट का, प्रस्तावित निर्यात और सीमा पर संचलन की अनुज्ञा चाहने वाला यथास्थिति, निर्यातक देश या निर्यातकर्ता, भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय के प्ररूप 7 में, नब्बे दिन अग्रिम रूप से आवेदन करेगा।

(2) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय किसी निर्यातकर्ता या किसी निर्यातक देश से ऐसे प्ररूप 7 की प्राप्ति पर मामले की गुणागुण के आधार पर परीक्षा करेगा और भारत को निर्यात के लिए अनुज्ञा करेगा या इंकार करेगा।

(3) पर्यावरण और वन मंत्रालय, निर्यातकर्ता देश के प्ररूप 7 पर अधिप्रमाणन द्वारा अनुज्ञा मंजूर करने की संसूचना देगा और उसकी प्रति केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को पृष्ठांकित करेगा;

(4) निर्यातकर्ता, यह सुनिश्चित करेगा कि परेषण की लदाई अपेक्षित अधिप्रमाणन प्राप्त किए जाने के पूर्व न हो। निर्यातकर्ता यह भी सुनिश्चित करेगा कि पोत परिवहन दस्तावेज के साथ प्ररूप 7क, प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति और परिसंकटमय अपशिष्ट के विश्लेषण की किसी प्रत्यापित प्रयोगशाला की परीक्षण रिपोर्ट की अधिप्रमाणित प्रति हो।

(5) कोई अधिष्ठाता, जो किसी अन्य देश को परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात कर रहा है, किसी लदान से पूर्व उस देश के सक्षम प्राधिकार से अनुज्ञा चाहेगा।

(6) परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता, निर्यात करने के लिए चाही गई अनुज्ञा की, निर्यात के लिए मंजूर की गई अनुज्ञा और प्ररूप 7 में निर्यात के ब्यौरों की जानकारी केन्द्रीय सरकार को देगा।

15. अवैध यातायात—(1) देश को या उससे परिसंकटमय अपशिष्टों का संचलन अवैध समझा जाएगा :

- (i) यदि कोई केन्द्रीय सरकार की पूर्व अनुज्ञा के नहीं है; या
- (ii) यदि अनुज्ञा मिथ्याकरण, दुर्व्यपदेशन या कपट के माध्यम से प्राप्त की गई है; या
- (iii) यह दस्तावेज में उपबंधित पोत परिवहन ब्यौरे के अनुरूप नहीं है।

(2) अवैध संचलन की दशा में प्रश्नाधीन परिसंकटमय अपशिष्टों की :

- (i) तीन दिवस के भीतर वापस लदाई या तो निर्यातकर्ता को या निर्यातक देश को की जाएगी; या
- (ii) ऊपर उप-नियम 2 (i) की अनुपालना में असमर्थ रहने के अधीन उतराई की तारीख से तीस दिन के भीतर उसका व्ययन किया जाएगा।

- (3) परिसंकटमय अपशिष्टों के अवैध सीमा पार संचलन की दशा में, देश से परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यातक अधिष्ठाता या देश को परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यातक निर्यातकर्ता और देश में परिसंकटमय अपशिष्ट का आयातक आयातकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि प्रश्नाधीन अपशिष्टों का उतराई की तारीख से तीस दिन के भीतर पर्यावरणीय रूप से सही रीति से सुरक्षित रूप से भंडारकरण और लदाई या व्ययन किया जाता है।
- (4) निर्यातक देश ऐसे अपशिष्टों के व्ययन के लिए उपगत खर्च वहन करेगा।
16. अधिष्ठाता परिवाहक, और किसी सुविधा के प्रचालक का दायित्व।
- (1) अधिष्ठाता परिवाहक, और किसी सुविधा को प्रचालक, अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्ट के अनुचित हथालन और व्ययन के कारण पर्यावरण को कारित नुकसानी के लिए दायी होगा।
- (2) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक, पर्यावरण के क्षतिग्रस्त या नष्ट हुए तत्वों के पुनः स्थापन और प्रत्यावर्तन के लिए दायी होगा।
- (3) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक, इन नियमों के उपबंधों के किसी अतिक्रमण के लिए केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के अनुमोदन से राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा उद्ग्रहीत जुर्माने के संदाय के लिए दायी होगा।”
12. संक्रमणकालीन उपबंध—जहां,
- (क) इन नियमों के प्रवृत्त होने की तारीख को, परिसंकटमय अपशिष्टों के हथालन में लगे किसी ऐसे अधिष्ठाता को जिससे इन नियमों के उपबंधों की अनुपालना करने की अपेक्षा है, यह पर्याप्त अनुपालना होगी यदि अधिष्ठता और प्राधिकारी, इन नियमों के प्रवृत्त होने की तारीख के पश्चात् तीन माह के भीतर ऐसा कर लेते हैं।
- (ख) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों और प्रदूषण नियंत्रण समितियों से यह अपेक्षा है कि वे अनुपालना का निरीक्षण करें।
13. उक्त नियमों के नियम 18 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—
- “18. अपील—(1) सदस्य-सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित किसी अधिकारी द्वारा प्राधिकार के मंजूर करने या इंकार करने के किसी आदेश के विरुद्ध अपील, राज्य सरकार के सचिव, पर्यावरण विभाग, चाहे जिस नाम से ज्ञात हो, को होगी।
- (2) प्रत्येक अपील लिखित में होगी और उसके साथ उस आदेश की प्रति होगी जिसके विरुद्ध अपील की गई है और पारित किए गए आदेश की प्राप्ति से तीस दिन के भीतर प्रस्तुत की जाएगी।”
14. उक्त नियमों के प्ररूप 1 में मद 8 के नीचे निम्नलिखित शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे,—
- “स्थान  
तारीख
- हस्ताक्षर  
पदाभिमान”।
15. उक्त नियमों के प्ररूप 2 में “(परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण, परिवहन और व्यय के लिए कोई सुविधा प्रचालित करने के लिए प्राधिकार)” शब्दों के स्थान पर “परिसंकटमय अपशिष्टों को हथालने वाले अधिष्ठाता या प्रचालक के लिए प्राधिकार मंजूर करने के लिए प्ररूप” शब्द रखे जाएंगे।
16. उक्त नियमों के प्ररूप 3 में, मद 7 के जो “पर्यावरण निगरानी पर डाटा” शीर्ष से संबंधित है, पश्चात् निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा,—
- “8. पुनः प्रयुक्त और पुनः चक्रित परिसंकटमय अपशिष्टों के ब्यौरे :—

तारीख	पैदा हुए परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा	परिसंकटमय अपशिष्ट न्यूनीकरण क्रियाकलाप के ब्यौरे	प्राप्त हुई सामग्री	पैदा हुए अपशिष्ट की अंतिम मात्रा	अपशिष्ट पैदा करने में शुद्ध कमी, मात्रा कमी, मात्रा और प्रतिशत
-------	---	--	------------------------	---	--

स्थान  
तारीख

हस्ताक्षर  
पदाभिधान”।

17. उक्त नियमों के प्ररूप 4 में, मद 3 के अंत में, निम्नलिखित शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे :—

“स्थान  
तारीख

हस्ताक्षर  
पदाभिधान”।

18. उक्त नियमों के प्ररूप 5 में मद 7 “ऐसी दुर्घटना के पुनः घटित होने को रोकने के लिए की गई कार्रवाइयाँ” के पश्चात् निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा,—

स्थान :

हस्ताक्षर

तारीख :

पदाभिधान”।

19. उक्त नियमों के प्ररूप 6 के स्थान पर निम्नलिखित प्ररूप रखे जाएंगे, अर्थात् :—

प्ररूप 6

[नियम 13(1)देखिए]

कच्ची सामग्री के रूप में परिसंकटमय/पुनश्चक्रणय अपशिष्टों के आयात करने के लिए आवेदन।

प्रेषक : .....

.....

.....

आयातकर्ता द्वारा डाक से भेजा जाए

सेवा में :

सदस्य सचिव,

राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

महोदय,

मैं/हम कच्ची सामग्री के रूप में उपयोग के लिए परिसंकटमय/पुनश्चक्रणय अपशिष्ट का आयात/निर्यात करने के लिए 1998 में संशोधित परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 के नियम 13 के उप-नियम (1) के अधीन प्राधिकारी की “अनापत्ति” के लिए आवेदन करता हूँ/करते हैं।

केवल कार्यालय उपयोग के लिए

- कोड सं. :
- क्या यूनिट किसी ऐसे अत्यंत प्रदूषित क्षेत्र में अवस्थित है  
जैसा कि पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा परिलक्षित किया  
गया है :

आवेदक द्वारा भरा जाए

भाग 1 : (आयातकर्ता या आयातकर्ता द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा भरा जाए)

- निर्यातकर्ता का नाम और पता
- निर्यात की जाने वाली सामग्री (कच्ची सामग्री के रूप में परिसंकटमय अपशिष्ट) के ब्यौरे।

क्रम सं.	विशिष्टियाँ	छ: अंक कोड सं.	प्रत्याशित शुद्धता	मात्रा	क्या कोई विशेष हथालन की आवश्यकता है ?

3. अनुज्ञेय सामग्री का अभिवहन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी सफाई संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।

4. निर्यात की गई सामग्री वापस ले ली जाएगी यदि यह वास्तविक पर्यावरणीय परिसंकट उत्पन्न करती है या संबद्ध एस. पी.सी. बी. के समाधान तक पर्यावरणीय दृष्टि से सुदम रीति में उपचार और व्ययन के लिए ऐसे सभी उपाय किए जाएंगे। ऐसी संक्रिया में अंतरग्रस्त सभी ऐसी लागत निर्यातकर्ता और/या आयातकर्ता द्वारा वहन की जाएगी।

भाग 2 : (आयातकर्ता द्वारा भरा जाए)

- नाम और पता :
- क्या प्ररूप 1 में किए गए आवेदन पर प्ररूप 2 :  
में प्राधिकार अभिप्राप्त कर लिया गया है (प्रति संलग्न करें)।
- आयात की जाने वाली सामग्री के ब्यौरे।

हां/नहीं



क्र.सं.	विशिष्टियां	छः अंक कोड सं०	प्रत्याशित शुद्धता	मात्रा	क्या कोई विशेष हथालन की आवश्यकता है ?

\*(यहां यथास्थिति अपशिष्ट पर परिषद निदेश 75/442/ईसी के अनुच्छेद 1(ख) के अनुसरण में जारी किए गए यूरोपीय अपशिष्ट सूची पत्र यूअसू से समतुल्य छः अंक कोड सं. या उसके समतुल्य संदर्भ नाम पद्धति के रूप में दर्ज करें)।

4. क्या आपने इससे पूर्व कच्ची सामग्री के रूप में ऐसे आधारित परिसंकटमय अपशिष्ट प्राप्त किया है और यदि हां तो ब्यौरा दें

क्रम सं.	सामग्री का नाम	निर्यात का देश	वर्ष	मात्रा टन में

5. क्या आयातकर्ता के पास निम्नलिखित सुविधाएं हैं :

- (क) उसकी कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के हथलाने की पर्याप्त सुविधा, यदि हां तो ब्यौरे दें। हां/नहीं
- (ख) उसकी कच्ची सामग्री के रूप में ऐसी आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग द्वारा जनित परिसंकटमय अपशिष्ट के हथलाने की पर्याप्त सुविधा। हां/नहीं
- (ग) अपेक्षित प्रयोगशाला परीक्षण सुविधा। हां/नहीं

6. आयातित सामग्री का ब्यौरा :—

- (क) आवेदित सामग्री की कुल मात्रा.....टन।
- (ख) ऊपर (क) में से जो प्रारंभिक स्वस्थान शोधन के पश्चात् कितनी मात्रा कच्ची सामग्री के रूप में उपलब्ध होगी.....टन।
- (ग) ऊपर (ख) में से कितनी मात्रा उत्पाद या सह-उत्पाद के उपयोग के लिए परिवर्तित की जाएगी.....टन।

7. परिवहन के साधन (सड़क, रेल, अन्तर्देशीय जल-मार्ग, समुद्र, वायु) जिसके अंतर्गत निर्यातक, अभिवहन और आयात का देश प्रवेश तथा निर्गम का वह स्थान भी है, जहां से ये अभिहित किए गए हैं।

8. विशेष हथालन अपेक्षाओं की जानकारी जिसके अंतर्गत दुर्घटना की दशा में अपातकालीन उपबंध भी हैं।

(पृथक पन्ना संलग्न करें)

9. वचन बंध :

मैं सत्यनिष्ठा से यह वचन देता हूं कि :

- संपूर्ण प्रेषण की बोर्ड, जिला कलेक्टर, पुलिस थाना को सम्यक रूप से पूर्व संसूचना के साथ मेरे पर्यवेक्षण के अधीन प्राधिकृत परिवाहक की व्यवस्था करके एक लाट में निकासी की जाएगी और आयातित सामग्री को किसी ऐसे आहाते में ग्रहण किया जाएगा कि जिसकी परिसर में विशेषतः व्यवस्था की गई है।
- अनुज्ञात सामग्री, अभिवहन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी सफाई संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।

3. आयातित सामग्री की खपत और अंतिम दशा का अभिलेख मानीटर किया जाएगा और प्रत्येक पक्ष में बोर्ड को रिपोर्ट भेजी जाएगी।
4. आयातित सामग्री की 25, 50, 75 और 100% के उपयोग के प्रत्येक चरण पर एवं भंडार की स्थिति को हमारी लागत पर बोर्ड प्राधिकारी को दर्शित की जाएगी।
5. ऐसी परिसंकटमय अपशिष्ट जो कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग द्वारा हमारे परिसर में जनित होती है का उपचार और व्ययन किया जाएगा और जो केवल प्राधिकार की शर्तों के अनुसार होगा।
6. इस प्ररूप 6 के भाग-क के स्तंभ सं. 12(3) के भाग रूप निर्यातक द्वारा दिए गए वचनबद्ध के अनुसार उपाय करने के लिए वचन देने में मैं/हम निर्यातकर्ता की लागत में संयुक्त रूप से हिस्सा बांटने के लिए करार करता हूँ /करते हैं।
7. मुझे इस बात की जानकारी है कि झूठा प्रमाण-पत्र/वचनबद्ध देने/इन नियमों और विधिपूर्ण आदेशों के अनुपालन न करने के लिए विशेष शास्ति की व्यवस्था है, जिसमें जुर्माना और कारावास भी सम्मिलित है।

निर्यातकर्ता

तारीख .....

हस्ताक्षर

स्थान .....

पदनाम

आयातकर्ता

तारीख .....

हस्ताक्षर

स्थान .....

पदनाम

#### प्ररूप 6क

[नियम 13 (8) देखिए]

(आयातित और निर्यातित परिसंकटमय अपशिष्ट के अभिलेख रखने के लिए रूपविधान)

1. आयातकर्ता का नाम और पता :
2. परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात करने की अनुज्ञा जारी करने की तारीख और संदर्भ संख्या :
3. परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन
  - (क) भौतिक स्वरूप :
  - (ख) रासायनिक स्वरूप :
  - (ग) कुल आयतन और भार (किलोग्राम में) :
  - (घ) नियम 13 (6) के अनुसार परीक्षण रिपोर्ट :
4. परिसंकटमय अपशिष्ट का भंडारण, उपचार और पुनः उपयोग का विवरण :
  - (क) तारीख :
  - (ख) भंडारण की पद्धति :
  - (ग) उपचार और पुनः उपयोग की पद्धति (ब्यौरे दीजिए) :

20. उक्त नियम के प्ररूप 7 के स्थान पर निम्नलिखित प्ररूप रखा जाएगा, अर्थात् :—

**प्ररूप—7**

[नियम 13 (5) और (6) देखिए]

**अपशिष्ट का सीमापार (ट्रांसबाउंड्री) संचलन—अधिसूचना**

<p>1. निर्यातकर्ता (नाम और पता) :</p> <p>संपर्क व्यक्ति टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p> <p>निर्यात करने के लिए कारण :</p>	<p>3. संबंधित अधिसूचना (1) : अधिसूचना <span style="border: 1px solid black; padding: 0 5px;">  एन<sup>२</sup>  </span></p> <p><input type="checkbox"/> ख पुनप्राप्ति सक्रिया</p> <p>क (i) एकल संचलन</p> <p>(ii) साधारण अधिसूचना (गुणक संचलन)</p> <p>ग पूर्व प्राधिकृत पुनप्राप्ति सुविधा (1) हां <input type="checkbox"/></p> <p>नहीं <input type="checkbox"/></p>	
<p>2. निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता (नाम और पता) :</p> <p>संपर्क व्यक्ति टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p>	<p>4. पोत लदाइयों कुल 5. प्राक्कलन परिणाम (3) : आशयित सं. किलोग्राम/लिटर :</p> <p>6. पोतलदाई के लिए आशयित तारीख या समयावधि</p>	
<p>7. आशयित वाहक (वाहकों) (नाम, पता) (2) :</p>	<p>9. पुनः चक्रण की पद्धति (पद्धतियां) : नियोजिक प्रौद्योगिकी आर कोड :</p>	
<p>संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन : फैक्स/टेलेक्स :</p>	<p>10. परिवहन के साधन (4) : 11. पैकेजिंग टाइप (टाइपों) (4) :</p>	
<p>8. अपशिष्ट जनित्र (जनित्रों) (नाम, पता) (2) संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन : फैक्स/टेलेक्स : जनन और प्रसंस्करण का स्थल :</p>	<p>12. (i) अपशिष्ट के संपूर्ण रासायनिक सम्मिश्रण और उसका नाम (ब्यौरे संलग्न करें) (ii) विशेष हथालन अपेक्षाएं : 13. भौतिक लक्षण (4)</p>	
<p>14. अपशिष्ट पहचान कोड ओ ई सी डी सं. : बैसल सं. : आई टी सी (एचएस) : यू एन सं. : अन्य (विनिर्दिष्ट करें) : सीमा शुल्क कोड (एच एस) :</p>	<p>16. वाई सं (4) : 17. एच-सं. (4) :</p>	
<p>15. ओ ई सी डी वर्गीकरण (1) अम्बर <input type="checkbox"/> लाल <input type="checkbox"/> और सं. <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/> (ब्यौरे संलग्न करें)</p>	<p>18. (i) यू एन पहचान एन<sup>२</sup> यू एन पोत परिवहन का नाम</p>	<p>(ii) यू एन वर्ग (4) :</p>
<p>19. संबद्ध राज्य, सक्षम प्राधिकारियों का कोड सं. और विनिर्दिष्ट प्रवेश और निकास स्थल निर्यातक राज्य                      अभिवहन राज्य                      आयातक राज्य</p>		
<p>20. प्रवेश और/या प्रस्थान के सीमा-शुल्क कार्यालय</p>	<p>21. निर्यातकर्ताओं/उत्पादकों की घोषणा :</p>	

प्रवेश :	मैं प्रमाणित करता हूँ कि दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी सत्यापित करता हूँ कि विधितः प्रवर्तनीय लिखित संविदा बाध्यताओं की बाबत करार कर लिया है और यह कि समीपार संचलन को लागू कोई बीमा या अन्य प्रतिभूतियों उस संचलन को सम्मिलित करते हुए प्रवृत्त हैं या होंगी।
प्रस्थान :	
22. संलग्न उपाबंधों की संख्या	नाम : तारीख : <div style="float: right;">हस्ताक्षर</div>

### सक्षम प्राधिकारी के उपयोग के लिए

23. सक्षम प्राधिकारी के द्वारा पूरा किया जाए — आयात — अभिवहन (बैसल) अधिसूचना प्राप्ति की तारीख : पावती भेजने की तारीख : सक्षम प्राधिकारी का नाम, मोहर और/या हस्ताक्षर	24. सक्षम प्राधिकारी (देशी) के द्वारा संचलन के लिए दी गई सहमति : दी गई सहमति की तारीख : सहमति की समाप्ति की तारीख : विनिर्दिष्ट शर्तें (1) : <input type="checkbox"/> हाँ <div style="text-align: right;">पिछले पृष्ठ/संलग्न पृष्ठ पर</div> ब्लॉक 24 देखिए <div style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> नहीं</div> सक्षम प्राधिकारी का नाम, मोहर और/या हस्ताक्षर :
---	--

(1) समुचित बाक्स में x चिह्नंकित करें

(2) यदि एक से अधिक हो तो सूची संलग्न करें।

(3) एक से अधिक पोतलदान की ब्यौरेवार सूची संलग्न करें

(4) कोड पिछले पृष्ठ पर देखिए।

### अधिसूचना में प्रयुक्त संक्षेपाक्षरों की सूची

#### प्रत्युद्धरण संक्रियाएं (ब्लॉक 9)

- आर 1 ऊर्जा उत्पादन में ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या अन्य साधनों के रूप में प्रयोग।
- आर 2 विलायक का उद्धरण/पुनरुत्पादन।
- आर 3 ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं।
- आर 4 धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्धरण।
- आर 5 अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण।
- आर 6 अम्ल और समावारों का पुनरुत्पादन।
- आर 7 प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्धरण।
- आर 8 उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्धरण।
- आर 9 प्रयुक्त तेल का पुनर्वर्तितकरण या पहले प्रयुक्त तेल के पुनरुत्पादन।

आर 13 सं. आर 1 से आर 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आशयित सामग्री का संचयन।

परिवहन के साधन (ब्लॉक-8-10)	पैकेजिंग की किस्म (ब्लॉक 16)	एच संख्या और यू एन श्रेणी (ब्लॉक 17)		
		यू एन श्रेणी	एच संख्या	पदनाम
आर = सड़क	1. ड्रम	1	एच 1	विस्फोटक
टी = ट्रेन/रेल	2. लकड़ी का पीपा	3	एच 3	ज्वलनशील तरल
एस = समुद्र	3. जैरीकेन	4.1	एच 4.1	ज्वलनशील ठोस
ए = वायुयान	4. डिब्बा	4.2	एच 4.2	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं
डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग	5. बैग	4.3	एच 4.3	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में आने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं।
	6. विविधक पैकेजिंग	5.1	एच. 5.1	आक्सीकरण
	7. दाव पात्र	5.2	एच 5.2	कार्बनिक पर आक्साइड
	8. प्रपंज	6.1	एच 6.1	विषैले ( तीक्ष्ण)
	9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें)	6.2	एच 6.2	संक्रामक पदार्थ
भौतिक गुण (ब्लॉक 13)		8	एच 8	संक्षारक
1. चूर्णमय/सूण		9	एच 10	हवा या जल के संपर्क में विषैले गैसों का परिमोचन
2. ठोस		9	एच 11	विषैले ( विलंबित या दीर्घकालिक)
3. श्यान/पेष्ट		9	एच 12	इकोटॉक्सिक
4. सलजरी		9	एच 13	अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित
5. तरल				किसी भी गुण को रखता है, की प्राप्ति के लिए व्ययन
6. गैसीस				के पश्चात् किसी भी अन्य साधन द्वारा समर्थ।
7. अन्य विनिर्दिष्ट करें				

25. निर्यात/प्रेषण करने वाला देश या निकास का सीमाशुल्क कार्यालय  
पिछले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट देश से तारीख को भेजा गया : दर  
मोहर :  
हस्ताक्षर :

26. आयात/अंतव्य स्थान का देश  
पिछले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट देश में तारीख को आया।  
मोहर :  
हस्ताक्षर :

27. अभिवहन देशों के सीमाशुल्क कार्यालयों की मोहरें  
देश का नाम : देश का नाम :  
प्रवेश प्रस्थान प्रवेश प्रस्थान

देश का नाम : देश का नाम :  
प्रवेश प्रस्थान प्रवेश प्रस्थान

## प्ररूप 7क

[नियम 12(5) और नियम (4) देखें]

अपशिष्ट का सीमापार (ट्रांसबाउंड्री) संचलन दस्तावेज

1. (i) निर्यातकर्ता (नाम, पता) :  
संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन :  
फैक्स/टेलेक्स :  
(ii) अपशिष्ट उत्पादक (नाम, पता) (1) :  
संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन :  
फैक्स/टेलेक्स :  
उत्पादन का स्थल
2. आयातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता (नाम, पता) :  
संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन :  
फैक्स/टेलेक्स :
3. तत्संबंधी अधिसूचना एन<sup>2</sup>  
संचलन का विषय (2) एकल अधिसूचना  
साधारण अधिसूचना
4. पोतलदान का  
क्रम संख्यांक
5. प्रथम वाहक (नाम, पता) :  
रजिस्ट्रीकरण एन<sup>2</sup> :  
टेलीफोन : टेलेक्स :  
टेलीफोन :
6. द्वितीय वाहक (नाम, पता) (4) :  
रजिस्ट्रीकरण एन<sup>2</sup> :  
फैक्स/टेलेक्स : टेलीफोन/
7. अंतिम वाहक (नाम, पता) :  
रजिस्ट्रीकरण एन<sup>2</sup> :  
फैक्स/टेलेक्स :
8. परिवहन के साधन की पहचान (3)  
स्थानांतरण की तारीख :  
वाहक के प्रतिनिधि के  
हस्ताक्षर :
9. परिवहन के साधन की पहचान (3)  
स्थानांतरण की तारीख :  
वाहक के प्रतिनिधि के  
हस्ताक्षर :
10. परिवहन के साधन की पहचान (3)  
स्थानांतरण की तारीख :  
वाहक के प्रतिनिधि के  
हस्ताक्षर :
11. अपशिष्ट का रासायनिक संयोजन और उसका नाम
12. भौतिक लक्षण (3) :
13. वास्तविक परिमाण  
कि.ग्रा. लीटर
14. अपशिष्ट का पहचान कोड  
गट्टा सं. :  
यू एन सं. :  
सीमा शुल्क कोड (एच. एस.)
15. ओ ई सी डी वर्गीकरण (2) :  
अम्बर ( ) रेड ( ) और संख्यांक  
अन्य ( )  
ओ ई सी डी सं. :  
आई टी सी (एच एस) :  
अन्य विनिर्दिष्ट करें :  
ओ ई सी डी सं. :  
आई टी सी (एच एस) :  
अन्य विनिर्दिष्ट करें :
16. पैकेजिंग  
टाइप (3) : संख्यांक :
17. यू एन वर्गीकरण :  
यू एन पोत परिवहन का नाम :  
यू एन पहचान सं. :  
यू एन वर्ग (3) :  
एच संख्यांक (3) :  
वाई संख्यांक :
18. विशेष उठाई धराई की अपेक्षाएं

19. पोतलदान की वास्तविक  
तारीख
20. निर्यातकर्ता की घोषणा :  
मैं प्रमाणित करता हूँ कि उप खंड 1 से 19 तक में दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूँ कि विधितः प्रवर्तनीय लिखित संविदा बाध्यताओं की बाबत करार कर लिया गया है और सीमा पार (ट्रांसबाउंड्री) संचलन को लागू कोई बीमा या अन्य वित्तीय प्रतिभूतियां ऐसे संचलन को सम्मिलित करते हुए और यह कि संबद्ध राज्यों के सक्षम प्राधिकारियों से सभी आवश्यक प्राधिकारों को प्राप्त कर लिया गया है।  
तारीख :  
नाम :  
हस्ताक्षर :  
इसे निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता द्वारा भरा जाए
21. निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता द्वारा प्राप्त पोतलदाई  
प्राप्त परिमाण : कि.ग्रा लीटर स्वीकृत  
तारीख : अस्वीकृत ( \* )  
नाम : हस्ताक्षर :  
22. पुनर्चक्रणकर्ता को प्राप्त पोतलदाई  
प्राप्त परिमाण : कि ग्रा. लीटर स्वीकृत  
तारीख : अस्वीकृत ( \* )  
नाम : हस्ताक्षर :  
पुनर्चक्रण करने की अनुमानित तारीख  
पुनर्चक्रण की पद्धति
23. मैं प्रमाणित करता हूँ कि उपरोक्त वर्णित  
अपशिष्ट का पुनर्चक्रण पूरा हो गया है।  
तारीख :  
नाम :  
हस्ताक्षर और मोहर

- (1) यदि एक से अधिक हो तो सूची संलग्न करें।  
(2) समुचित बाक्स में \*चिह्नंकित करें।  
(3) कोड पिछले पृष्ठ पर देखें ( \* ) तुरंत सक्षम प्राधिकारी से संपर्क करें।  
(4) यदि वाहक तीन से अधिक हैं तो ब्लॉक 6 और 11 में यथा अपेक्षित जानकारी संलग्न करें।

#### अधिसूचना में प्रयुक्त संक्षेपाक्षरों की सूची

प्रत्युद्धरण संक्रियाएं ( ब्लॉक 9 )

- आर 1 ऊर्जा उत्पादन में ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या अन्य साधनों के रूप में प्रयोग।  
आर 2 विलायक का उद्धरण/पुनरुत्पादन।  
आर 3 ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं।  
आर 4 धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्धरण।  
आर 5 अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण।  
आर 6 अम्ल और आधारों का पुनरुत्पादन।  
आर 7 प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्धरण।  
आर 8 उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्धरण।  
आर 9 प्रयुक्त तेल का पुनर्परिष्करण या पहले प्रयुक्त तेल के पुनर्प्रयोग।  
आर 10 कृषि या पारिस्थितिकीय अभिवृद्धि को फायदा पहुंचाने वाला भूमि-अभिक्रिया।  
आर 11 सं. आर 1 से 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अवशिष्ट पदार्थों का प्रयोग।  
आर 12 सं. आर 1 से 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अवशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान।  
आर 13 सं. आर 1 से 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आश्रित सामग्री का संचयन।

परिवहन के साधन (ब्लॉक 10)	पैकेजिंग की किस्में (ब्लॉक 11)	एच संख्या (ब्लॉक 17) और यू एन श्रेणी (ब्लॉक 18)		
		यू एन श्रेणी	एच संख्या	पदनाम
आर = सड़क	1. ड्रम	1	एच 1	विस्फोटक
टी = ट्रेन/रेल	2. लकड़ी का पीपा	3	एच 3	ज्वलनशील तरल
एस = समुद्र	3. जैरीकेन	4.1	एच 4.1	ज्वलनशील ठोस
ए = वायुयान	4. डिब्बा	4.2	एच 4.2	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं
डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग	5. बैग			
	6. विविधक पैकेजिंग	4.3	एच 4.3	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में आने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं।
	7. दाब पात्र			
	8. प्रपुंज			
	9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें)	5.1	एच 5.1	आक्सीकरण
भौतिक गुण		5.2	एच 5.2	कार्बनिक पर आक्साइड
ब्लॉक ( 13)		6.1	एच 6.1	विषैले ( तीक्ष्ण)
1. चूर्णमय/सूर्ण		6.2	एच 6.2	संक्रामक पदार्थ
2. ठोस		8	एच 8	संक्षारक
3. श्यान/पेस्ट		9	एच 10	हवा या जल के संपर्क में विषैले गैसों का परिमोचन
4. स्लजरी		9	एच 11	विषैले ( विलंबित या दीर्घकालिक)
5. सरल		9	एच 12	इकोटॉक्सिक
6. गैसीस		9	एच 13	अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित किसी भी गूण को रखता है, की प्राप्ति के लिए व्ययन के पश्चात् किसी भी अन्य साधन द्वारा समर्थ
7. अन्य विनिर्दिष्ट करें				

वाई संख्या (ब्लॉक 16) बेसिल कनवेंशन के उपाबंध 1 और 2 में सूचित अपशिष्ट के वर्गों को निर्दिष्ट करें, साथ ही ब्यौरेवार जानकारी बेसिल कनवेंशन के सचिवालय से उपलब्ध अनुदेश निदेशिका में मिल सकती है।

25. संचलन के लिए समिति पर निर्दिष्ट शर्तें

21. उक्त नियमों की अनुसूची के स्थान पर निम्नलिखित अनुसूचियां रखी जाएंगी, अर्थात् :—

अनुसूची — 1

[ नियम 3(i)( क) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न करने वाली प्रक्रियाओं की सूची

क्रम सं.	प्रक्रिया	अपशिष्ट
1	2	3
1.	पेट्रोकेमिकल प्रक्रियाएं और पाइरोलिटिक संक्रियाएं	1.1 ओब्रन कचरा 1.2 तेल से युक्त विरंजक मिट्टी 1.3 अम्ल तार 1.4 सलफर निष्कासन से सलफर युक्त अवशेष 1.5 तेल-युक्त स्लज



1	2	3
		1.6 तेल पायस
		1.7 तेल युक्त अम्ल
		1.8 कोलतार से बना तार अवशेष
		1.9 अवशिष्ट जल शोधन से सलुड
		1.10 एरोमेटिक, एलिफेटिक और नेफेनिक हाइड्रो-कार्बन से बने अवशिष्ट तरल के कार्बनिक पदार्थ
		1.11 ईंधनों को क्षार से धोने पर बचा अवशेष
2. प्राकृतिक गैस उत्पादन		2.1 पारा युक्त सलज
		2.2 पोस युक्त फिल्टर सामग्री
		2.3 सल्फर युक्त अवशेष
3. जिंक का उत्पादन या प्रयोग, जिंक आक्साइड		3.1 जिंक भस्म
		3.2 जिंक स्लेग जेरसिडिट
3. बिस कापर आक्साइड, कापर का उत्पादन और उपयोग जिसमें इलैक्ट्रो-रिफाइनिंग और इलैक्ट्रो-विनिंग संक्रियाएं भी हैं।		3.1 बिस कापर स्मेल्टर की गैस सफाई प्रणाली से धूल और अवशेष
		3.2 बिस कापर, इलैक्ट्रो-रिफाइनिंग और इलैक्ट्रो-विनिंग संक्रियाओं से उपयुक्त इलैक्ट्रोलाइटिक हल
		3.3 बिस इलैक्ट्रोलाइट शोधन प्रणाली से अवशिष्ट स्लज, एनोड स्लाइस को छोड़कर
		3.4 बिस अन्य एक्जास्ट धूल
4. सीसे का उत्पादन या प्रयोग		4.1 सीसा ऐप्ल
		4.2 सीसा स्लैग
		4.3 सीसा युक्त फिल्टर सामग्री
5. कैडमियम का उत्पादन का प्रयोग		5.1 कैडमियम युक्त फिल्टर सामग्री
6. आरसनिक का उत्पादन या प्रयोग		6.1 आरसनिक युक्त फिल्टर सामग्री
7. ढलवां लोहे का उत्पादन		7.1 क्यूपीला ओवन धूल *
8. आवसी-इस्पात परिवर्तक या इलैक्ट्रो ओवन के साथ अपरिष्कृत लौह और इस्पात का उत्पादन		8.1 प्रसंस्करण धूल
		8.2 वैजोल अम्ल स्लज
9. एन्यूमिनियम का उत्पादन (प्रारंभिक या अप्रधान उत्पादन)		9.1 फिल्टर सामग्री
		9.2 कैथोड अवशेष
		9.3 ओवन कचरा
10. लोहेतर धातुकर्मक प्रक्रियाएं		10.1 भारी धातु युक्त ओवन कचरा आरसनिक चाक
11. इस्पात का दृढ़ीकरण		11.1 सायनाइड-नाइट्रेट या नाइट्राईट युक्त स्लज
		11.2 दृढ़ीकरण लवण
12. एस्बेस्टस या एस्बेस्टस युक्त पदार्थों का उत्पादन और या उत्पाद		12.1 एस्बेस्टस युक्त अवशेष
13. मर्करी डायफ्रम-इलैक्ट्रो-लिसिस प्रक्रिया के साधन द्वारा क्लोरीन का उत्पादन		13.1 एस्बेस्टस युक्त अवशेष
		13.2 मर्करीधारक स्लज
14. फीनोल उत्पादन		14.1 फीनोल मिश्रण

\* केवल दो मीटरी टन से अधिक क्षमता के क्यूपीलाओं को लागू

1	2	3
15.	धातुकार्यकरण	15.1 सेलीनियम युक्त धातु अपशिष्ट 15.2 बेरीलियम युक्त धातु अपशिष्ट
16.	धातु सतह अभिक्रिया जैसे कि सचिंग, स्टेनिंग, पॉलिश करना, गेम्बनाइजिंग, सफाई करना, ग्रीस हटाना और हाट डिप गैम्बनाइजिंग	16.1 अम्ल, अम्ल अवशेष या अम्ल मिश्रण 16.2 क्षार, क्षार अवशेष या अम्ल मिश्रण 16.3 गैलबेनिक बाध और सम्पाईड क्रीमियम (vi) सायनाइड, कापर जिंक, केडमियम निक्कल या टिन से बने (अर्ध) सांद्रण 16.4 हेलोज से मुक्त स्लज जो ऐसे स्नान बाध से है जिसमें कार्बनिक विलायकों का प्रयोग हुआ 16.5 हैलोजन से युक्त स्लज जो कार्बनिक विलायकों से बाध/स्नान से है 16.6 फास्फेटिंग स्लज 16.7 हैलोजन युक्त ग्रीस हटाने वाले स्नान 16.8 स्टेनिंग बाध से स्लज
17.	धातु सतह अभिक्रिया में गैलबेनिस और समान की बाध और जल शोधन से अभिक्रिया	17.1 धातु हाइड्रोक्साइड स्लज क्रोमियम, केडमियम कॉपर, जिंक, निक्कल या चांदी 17.2 भारी धातु युक्त आयन एक्सचेंजर के एल्यूएट 17.3 भारी धातु युक्त झिल्ली तंत्रों के अर्ध सांद्रण
18.	अम्लों और उर्वरकों का उत्पादन	18.1 अम्ल युक्त अवशेष 18.2 प्रयुक्त उत्प्रेरक 18.3 सल्फर युक्त अवशेष
19.	विलायकों का उत्पाद नया प्रयोग	19.1 संदूषित हेलाजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक 19.2 संदूषित हेलाजन से युक्त विलायक जो फीनोल, किटोन, इथर, एसिटेट, एम्कोहल या ग्लाइकोल से बने हैं 19.3 संदूषित हेलाजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक 19.4 संदूषित हेलाजन युक्त विलायक जो फीनोल से बने हैं 19.5 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण जो कार्बनिक नाइट्रोजन से युक्त एरोटिक्स एलिफिटिक्स के नेफटेनिक से बने हैं 19.6 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण जो आर्गेनिक सल्फर सम्मिश्रण से बनी है 19.7 आसवन अवशेष
20.	जलपोतों, पुलों और तालों, इलैक्ट्रिसिटी पाइलोनस और सड़क चिह्नांकनों का लेप उस्फोटन द्वारा हटाया जाना	20.1 लेप अवशेषों से संदूषित उस्फोटन सामग्री
21.	लेप पेण्ट, लेकर्स, वार्निश और प्लास्टिक और स्याही का उत्पादन या प्रयोग	21.1 लेपों या जैसे स्याही के अवशेष यदि वे पूर्णतया कठोर नहीं हुए हैं 21.2 उत्पादन प्रक्रिया में अवशिष्ट जल शुद्धिकरण से स्लज
22.	सरेस, सीमेंट, आसंजक और रेजिन का उत्पादन या प्रयोग	22.1 सरेस, सीमेंट या आसंजक अवशेष (जो वनस्पति या जीव-जन्तु सामग्री से बना) यदि पूर्णतया सूखा नहीं है 22.2 रेजिन तेल का अवशिष्ट

1	2	3
22क.	विस० रंजकों, रंजक-मध्यवर्ती और रंगों का उत्पादन या प्रयोग	2क.1 विस प्रक्रिया स्लज 2क.2 विस अवशिष्ट जल उपचार से स्लज
23.	आक्षीर का उत्पादन या प्रयोग	23.1 आक्षीर या आक्षीर पायस अवशेष, यदि पूर्णतया बहुलीकृत या स्कदित नहीं हुआ है
24.	पेण्ट रिमूवर्स का उत्पादन या प्रयोग	24.1 पेण्ट रिमूवर अवशेष
25.	तरल टोनर से मुद्रण और नकल	25.1 मुद्रण स्याही अवशेष 25.2 स्लिकस्क्रीन मुद्रण अवशेष 25.3 प्रलाक्षारस अवशेष 25.4 तरल टोनर अवशेष 25.5 कार्बनिक विलायकों से बने सफाई कारकों का अवशेष 25.6 इचिंग तरल अवशेष 25.7 विक्षेपण तेल अवशेष 25.8 आक्सीकरण कारक अवशेष
26.	फोटो रसायनों का उत्पादन या प्रयोग	26.1 डवेलेपर अवशेष 26.2 फिक्सर अवशेष 26.3 विरंजक फिक्सर अवशेष
27.	कार्बनिक परआक्साइड का उत्पादन और प्रयोग	27.1 कार्बनिक परआक्साइड अवशेष
28.	हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन या एरोमेटिक, एलिफेटिक अथवा नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन का उत्पादन या प्रयोग	28.1 हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष 28.2 एरोमेटिक, एलिफेटिक या नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थ का अवशेष
29.	कार्बनिक, नाइट्रोजन या आक्सीजन सम्मिश्रणों का उत्पादन या प्रयोग	29.1 आक्सीजन सम्मिश्रणों, कार्बनिक नाइट्रोजन या आक्सीजन सम्मिश्रणों (वनस्पति या जीव-जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन, चर्बी और फेटीस अम्लों से भिन्न) से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष
30.	सिलिकोन से बने पदार्थों का उत्पादन या प्रयोग	30.1 सिलिकोन तेल अवशेष 30.2 सिलिकोन युक्त अवशेष
31.	केनवस और कपड़े का उत्पादन	31.1 कपड़ा रसायन अपशेष
32.	प्लास्टिक या उसके लिए कच्ची सामग्री का उत्पादन या प्रयोग	32.1 प्लास्टिक के लिए संयोज्यों का हेलोजन युक्त अवशेष (उदाहरण डाइस्टफ, स्टेबिलाइजर्स या पलेम रिटार्डेंट) 32.2 प्लास्टिक के लिए संयोज्यों का हेलोजन युक्त अवशेष 32.3 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलोजन युक्त अवशेष 32.4 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलोजन युक्त अवशेष 32.5 विनायलक्लोराइड मोनोमर की तैयारी से अवशेष 32.6 एकारेलोनाइट्राइल मोनोमर की तैयारी से अवशेष 32.7 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो तरल या पेस्टी रबड़ पायस या रबड़ विलयन का अवशेष 32.8 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो रबड़ उत्पादन से बने अवशिष्ट जल शोधन से बना स्लज 32.9 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो पी वी सी युक्त अवशेष

1	2	3
33.	सौन्दर्य प्रसाधनों का उत्पादन	33.1 रसायनिक कच्ची सामग्री और संयोज्यों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न का अवशेष)
34.	औषध का उत्पादन	34.1 औषधियों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न) के उत्पादन से बचा अवशेष
35.	कीटनाशकों का उत्पादन, निरूपण	35.1 कीटनाशक अवशेष का उत्पादक या निरूपण प्रयोग 35.2 अपशिष्ट जल अभिक्रिया से बना स्लज 35.3 हैक्साक्लोरोसाइक्लोहैक्सेन या हैक्साक्लोरोबेनजीन से बना हैक्सा या हैक्सा युक्त अवशेष 35.4 कीटनाशकों के प्रयोग से अवशेष
36.	काष्ठ परिरक्षियों का उत्पादन, निरूपण या प्रयोग	36.1 उत्पादन और निरूपण अवशेष 36.2 अपशिष्ट जल शोधन से स्लज 36.3 काष्ठ परिरक्षियों के प्रयोग से अवशेष 36.4 काष्ठ क्षार स्नान
37.	पोतों वाहनों की टंकी और सेपरेटर्स को और चलायमान तथा स्थिर भंडारण टंकियों, धोने के पानी की सफाई, उन्हें खाली करना और उनका रख-रखाव	37.1 तेल युक्त स्थोरा अवशिष्ट, धोने का पानी और स्लज 37.2 रसायन युक्त स्थोरा अवशिष्ट और स्लज 37.3 तेल, वसा, स्लज या पेट्रोल पृथक्करण से तेल-जल स्लज मिश्रण और तेल युक्त वायु फिल्टर
38.	ऐसे पीपा की सफाई जिसमें रसायनिक पदार्थ रखे गए हैं	38.1 पीपे की सफाई से रसायन युक्त अवशिष्ट 38.2 अवशिष्ट जल शोधन से स्लज
39.	वायु और जल के लिए शोधन प्रक्रिया	39.1 कृत्रिम खाद्य उत्पादन से बने अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज 39.2 हाइड्रोफ्लोरिक अम्ल से युक्त अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज 39.3 जल शोधन से प्रयुक्त आयन आदान-प्रदान सामग्री से भारी धातु युक्त अवशिष्ट 39.4 पलू गैस सफाई अवशिष्ट
40.	कार्बनिक जल के लिए शोधन	40.1 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल हैं उदाहरण खनिज तेल, संश्लिप्त तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण
41.	अपशिष्ट अभिक्रिया प्रक्रिया उदाहरण, भस्मीकरण, अम्लवन और वियोजन और सांद्रण तकनीकें	41.1 अनन्य रूप से रसायनिक अपशिष्ट के भस्मीकरण से स्लज 41.2 अनन्य रूप से समुदायिक मलमूत्र स्लज पलू गैस सफाई अवशिष्ट को छोड़कर अवशिष्ट के भस्मीकरण से पलाई ऐश 41.3 बैटरी अम्ल 41.4 संदूषित हेलोजन युक्त कार्बनिक विलायक आसवन अवशिष्ट 41.5 संदूषित हेलोजन युक्त कार्बनिक विलायक
42.	चर्म शोधन	42.1 क्रोमियम (vi) धारक अवशिष्ट 42.2 क्रोमियम धारक स्लज
43.	वाहनों पर रख-रखाव और मरम्मत कार्य का निष्पादन और उदाहरण	43.1 तेल जल मिश्रण, तेल युक्त स्लज और तेल पायस 43.2 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल हैं उदाहरण खनिज तेल, संश्लिप्त तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण
44.	स्नेहक और सिस्टम तेल से संबंधित प्रत्येक कार्य और उनका उपयोग	44.1 उपयुक्त तेल 44.2 अन्य उपयुक्त स्नेहक और सिस्टम तेल

## अनुसूची 2

[नियम 3 (i) (ख) देखिए]

## सांद्रण सीमाओं सहित अपशिष्ट पदार्थों की सूची

## वर्ग

## वर्ग क

सांद्रण सीमा 50 मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- क 1 सुरमा और सुरमा घटक
- क 2 संख्या और संख्या संघटक
- क 3 बेरिलियम और केडमियम संघटक
- क 4 केडमियम और बेरिलियम संघटक
- क 5 क्रोमियम (vi) संघटक
- क 6 पारा और पारा संघटक
- क 7 सेलेनियम और सेलेनियम संघटक
- क 8 टेल्यूरियम और टेल्यूरियम संघटक
- क 9 थेलियम और थेलियम संघटक
- क 10 अकार्बनिक सायनाइड संघटक (सायनाइड)
- क 11 धातु कार्बोनिल
- क 12 नेइथ्रालिन
- क 13 एन्थ्रालिन
- क 14 केनाश्रिन
- क 15 क्राइसिन बेन्जो (ए) एन्थ्रासिन क्लोरेन्थिन, बेन्जो (ए) पायरिन बेन्जो (क) क्लोरेन्थिन इन्डेनो (1-2-3-ए डी) पायरिन और बेन्जो (जी एच आई) पेरिलिन
- क 16 हेलोजनित फ्यूज सवास छल्ले उदाहरणार्थ पालीक्लोरोबाइफिनायल और उनके व्युत्पन्न
- क 17 हेलोजनित सवास संघटक
- क 18 बेन्जीन
- क 19 डाइलिड्रिन, एलिड्रिन और एन्ड्रिन
- क 20 आर्गनोटिन संघटन

## वर्ग ख

सांद्रण सीमा : 5,000 मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- ख 1 क्रोमियम (iii) संघटक
- ख 2 कोबाल्ट संघटक
- ख 3 ताम्र संघटक
- ख 4 सीसा और सीसा संघटक

- ख 5 मांलाइबडेनन संघटक
- ख 6 निकिल संघटक
- ख 7 टिन संघटक
- ख 8 बेनेडियम संघटक
- ख 9 टगस्टन संघटक
- ख 10 रजत संघटक
- ख 11 कार्बनिक हेलोजन संघटक
- ख 12 कार्बनिक फास्फोरस संघटक
- ख 13 कार्बनिक पेरोक्साइड
- ख 14 कार्बनिक नाइट्रो और नाइट्रांसो संघटक
- ख 15 कार्बनिक एजो और एजो-ऑक्सी संघटक
- ख 16 नाइट्राइल्स
- ख 17 एमाइन्स
- ख 18 (आइसो-और थाजो) साइनेट्स
- ख 19 पेनोल और फेनालिक संघटक
- ख 20 मर्सेप्टेन्स
- ख 21 एसबेस्टोस
- ख 22 ड्रिलिंग कटिंग, याइडिंग और रोलिंग आइल या उनके इमल्शन
- ख 23 हेलोजन सायलेन्स
- ख 24 हाइड्रेजाइन
- ख 25 पलूराइन
- ख 26 क्लोरीन
- ख 27 ब्रोमाइन
- ख 28 श्वेत-फास्फोरस
- ख 29 फेरोसिलीकान और मिश्र धातु
- ख 30 मैगनीज-सिलीकॉन
- ख 31 हेलोजिन युक्त ऐसे पदार्थ जो नमवायु या जल के सम्पर्क में अम्लीय आने पर वाष्प उदाहरणार्थ सिलीकॉन टेट्राक्लोराइड, अलुमीनियम क्लोराइड, टिटानियम टेट्राक्लोराइड उत्पन्न करते हैं।

#### वर्ग ग

सांद्रण सीमा : 20,000 मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- ग 1 अमोनिया और अमोनिया संघटक
- ग 2 अकार्बनिक पेरोक्साइड

- ग 3 बेरियम सल्फेट को छोड़कर, बेरियम संघटक
- ग 4 फ्लूराइन संघटक
- ग 5 अलुमिनियम कैल्शियम और लोहा के फास्फेटों को छोड़कर, फॉस्फोरस संघटक
- ग 6 ब्रोमेट, (हाइपो) ब्रोमाइट
- ग 7 क्लोरेट, (हाइपो) क्लोराइट
- ग 8 सवास संघटक
- ग 9 कार्बनिक सिलिकान संघटक
- ग 10 कार्बनिक सल्फर संघटक
- ग 11 आयोडेट
- ग 12 नाइट्रेट, नाइट्राइट्स
- ग 13 सल्फाइड
- ग 14 जिंक संघटक
- ग 15 पर-एंसिड-लवण
- ग 16 एसिड हैलाइड, एमिड एमाइड
- ग 17 एमिड एन्हाइड्राइड

**वर्ग घ**

सांद्रण सीमा : 50,000 मि०ग्रा/कि०ग्रा०

- घ 1 सल्फर
- घ 2 अकार्बनिक अम्ल
- घ 3 धातु बाइसल्फेट
- घ 4 ऐसे हाइड्रोजन, कार्बन, सिलिकॉन, लोहा, अलुमिनियम, टिटानियम, मैंगनीज, मैग्नेशियम, कैल्शियम के ऑक्साइड और हाइड्रोक्साइड को छोड़कर, ऑक्साइड और हाइड्रोक्साइड
- घ 5 अल्फाटिक और नैपटेनिक हाइड्रोकार्बन
- घ 6 कार्बनिक ऑक्सीजन संघटक
- घ 7 कार्बनिक नत्रजन संघटक
- घ 8 नाइट्राइड
- घ 9 हाइड्राइड

**वर्ग ङ**

कोई सांद्रण सीमा नहीं

- ङ 1 अत्यंत ज्वलनशील पदार्थ
- ङ 2 ऐसे पदार्थ जो जल या नम वायु के सम्पर्क में आने पर अत्यन्त ज्वलनशील गैसों की खतरनाक मात्रा उत्पन्न करते हैं।  
सभी शुष्क भार के आधार पर।

## अनुसूची 3

[नियम 3(i) देखिए]

(भाग क)

केवल आयात और निर्यात को लागू होने वाले अपशिष्ट की सूची

सूची क

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
क 1	ओईसीडी सं०	सामग्री का वर्णन			
क 1010		धातु अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित धातुओं की मिश्रता हों जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट है किंतु अपशिष्टों को छोड़कर			
क 1010	कक 100	मरक्युरी (देखिए क 1030)	वाई 29	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	बेरिलियम (देखिए ख 1020)	वाई 20	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 090	आर्सेनिक (देखिए क 1020)	वाई 24	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	सीलीनियम (देखिए ख 1020)	वाई 25	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	कैडमियम (देखिए ख 1020)	वाई 26	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	एन्टिमनी (देखिए ख 1020)	वाई 27	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	कैल्क्यूरियम (देखिए क 1030)	वाई 28	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 080	थैललियम (देखिए क 1030)	वाई 30	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020		वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रूप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर।			
क 1020	कक 070	बेरिलियत, बेरिलियम यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 20	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020	कक 0 70	सिलिनियम; सिलिनियम यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 25	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020	कक 0 70	कैडमियम; यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 26	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020	कक 0 70	एन्टिमनी; एन्टिमनी यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 27	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020	कक 0 70	टेल्यूरियम; टेल्यूरियम यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 28	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020	कक 0 30	सीसा; सीसा यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 31	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
		क-1020 की समाप्ति			
क 1030		वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषण हो			



बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
क 1030	कक 0 98	आर्सेनिक; आर्सेनिक यौगिक (देखिए क 1030)	वाई 24	6.1, 11, 12	एक्स 2804.80
क 1030	कक 0 80	थैलियम; थैलियम यौगिक (देखिए क 1030)	वाई 30	6.1, 11, 12	एक्स 8112.91
क 1030	कक 100	मरक्युरी; मरक्युरी यौगिक (देखिए क 1030)	वाई 29	6.1, 11, 12	एक्स 2805.40
क 1030 की समाप्ति					
क 1040		वे अपशिष्ट जिनमें निम्नलिखित में से कोई संघटक हो			
क 1040		धातु कार्बोनिल	वाई 19	6.1, 11, 12	
क 1040	कक 0 78	हैक्सावैलेंट क्रोमियम यौगिक	वाई 21	6.1, 11, 12	
क 1040 की समाप्ति					
क 1050	कक 120	गैल्वैनी आपंक	वाई 17	6.1, 12	
क 1060	कक 130	धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न मिलकर	वाई 17	6.1, 12	
क 1070	कक 140	जस्ता प्रसंस्करण, धूल और आपंक से निष्कालित अपशिष्ट अर्थात्, जेरोलाइट, हेमेटाइट, गोएथाइट आदि	वाई 23	12	
क 1080	कक 020	सूची "ख" में सम्मिलित नहीं किए गए अपशिष्ट जस्ता अवशिष्ट जिसमें सीसा और कैडमियम की सांद्रता अंतर्विष्ट है इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को पर्याप्त रूप से संप्रदर्शित करती है। (देखिए ख 1080 और ख 1100)	वाई 23	4. 3, 12	एक्स 2620.19 एक्स 2620.1 एक्स 2817 एक्स 2620
क 1090		विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म	वाई 22	12	
क 1100		तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अपशिष्ट।	वाई 18 वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1110		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत-अपघटनी विलयन	वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1120		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण			

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
		की संक्रियाओं में से विद्युत-अपघटनी शोधन प्रणाली के अपशिष्ट आपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज	वाई 18 वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1130		रसायन उत्कीर्णन विलयन जिसमें मुक्त शेष घुलनशील तांबा हो	वाई 22	12	एक्स 3824.90
क 1148		क्यूपरिक क्लोराइड और तांबा साइनाइड उत्प्रेरकों के अपशिष्ट	वाई 22		एक्स 2620.30
क 1150	कक 161	मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची "ख" के अन्तर्गत न हो			एक्स 7112.10
क 1168	कक 170	सीसा अम्ल बैटरियां, पूर्ण या पिचन (संदलन)	वाई 31	6.1, 11, 12	एक्स
क 1170		बिना छटी अपशिष्ट बैटरियों का सम्मिश्रण जो कि केवल सूची "ख" है। बैटरियों का अपशिष्ट जो कि सूची "ख" की अनुसूची 1 और 2 में विनिर्दिष्ट नहीं है। उस सीमा तक जो कि परिसंकटमय परिणाम तक हो।	वाई 26 वाई 29 वाई 31	6.1, 11, 12	एक्स 8548.10 एक्स 8548.90
क 1180		विद्युत और इलेक्ट्रॉनिक समन्वायोजन या उच्छिष्ट घटक जिसमें संचालक सेल और अन्य बैटरियां, सूची "क" के अन्तर्गत हो, मरक्युरी-स्विच, कैथोड किरण नलिका का कांच और अन्य सक्रियकृत कांच या पी सी वी—  संधारित्र या संधूषणों की अनुसूची-2 के संघटकों (उदाहरणार्थ, केडमियम, मरक्युरी, सीसा, पॉलीक्लोरीनेटड बाइफेनाइल) संघटक उस सीमा तक जो कि अनुसूची "ख" में दिए गए परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करती है। [दखिए ख 1110]			
	क 2	मुख्यतः अकार्बनिक संघटकों के अपशिष्ट, जिसमें धातु या कार्बनिक पदार्थ अन्तर्विष्ट हों			
क 2010	कख 040	कैथोड किरण नलिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच के अपशिष्ट	वाई 31	6, 1, 11, 12	एक्स 7002.00

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
क 2020		अकार्बनिक क्लोरीन संघटक यौगिक जो कि तरल या आपक के रूप में हों, किन्तु सूची "ख" में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों की सूची "ख" में नहीं हों	वाई 32		
क 2030		उत्प्रेरक अपशिष्टों किन्तु सूची "ख" में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों में न हों।	वाई 31		
क 2040		रासायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उत्पन्न अपशिष्ट जिप्सम, जबकि वह उसमें उपाबंध 1 में अंतर्विष्ट संघटक हों जो अनुसूची 2क संघटकों को उस सीमा तक अंतर्विष्ट करता है जो परिसंकटमय लक्षणों को उपदर्शित करता है। इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित।			
क 2050	कख 010	ऐस्बेस्टॉस अपशिष्ट (धूल और रेशे)	वाई 36		
क 2060	कख 010	कोयले द्वारा चलने वाले विद्युत शक्ति संयंत्र की उड़नशील भस्म जिसमें अनुसूची 2 पदार्थों की सांद्रता, इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को प्रदर्शित करने के लिए घटित है			
क 3		वे अपशिष्ट जिनमें प्रधानतः कार्बनिक संघटक अंतर्विष्ट हों, जिनमें संभवतः धातु और अकार्बनिक सामग्री हो।			
क 3010	कग 0 10	पेट्रोलियम-कोक और विट्मैन उत्पाद प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट	वाई 11	एक्स 2713.90	
क 3020	कग 0 30	अपशिष्ट खनिज तैल जो उनके मूल रूप से आशयित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों	वाई 8	2710.00 3813.90	
क 3030	कग 040 दग 030	ऐसे अपशिष्ट जिनमें सीसा, अपस्फोटर-रोधी यौगिक आपंक या सीसा युक्त पेट्रोल (गेसोलीन) अपांक अंतर्विष्ट हैं, या उनसे बने हैं या उनसे संदूषित हैं।	वाई 31		
क 3040	कग 050	तापीय (ऊष्मा स्थानान्तरण) तरल			
क 3050	कग 090	राल, रबर और संघट्यकारी सरेश/आसंजकों के उत्पादन, संरूपण से उत्पन्न अपशिष्ट, किन्तु सूची "ख" में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों में न हो (देखिए ख 4020)			
क 3060	कग 100	नाइट्रो सैलुलोस (अपशिष्ट)	वाई 15	3925.90	
क 3070	कग 100	द्रव या आपंक के रूप में क्लोरोफिनाल सहित फिनाल, फिनाल यौगिक (अपशिष्ट)	वाई 39		

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
क 3080	कग 130	ईथर जिसके अन्तर्गत वह नहीं है जो विनिर्दिष्ट है।			
क 3090		चर्म, धूल, भस्म, आपंक और विचूर्ण जब उसमें षट संयोजी क्रोमियम यौगिक या वापोसाइड हो (देखिए ख 3100)	वाई 21 वाई 4	4116.00	
क 3100		चर्म छीलने और अन्य चर्म अपशिष्ट या चर्म यौगिक अपशिष्ट जो कि चर्म वस्तुओं के निर्माण के उपयुक्त न हों, षट संयोजी क्रोमियम यौगिक या बायोसाइड हों (देखिए ख 3090)	वाई 21 वाई 4		
क 3110		चर्म कमाने के व्यवसाय अपशिष्टों जिसमें षट संयोजी क्रोमियम यौगिक या बायोसाइड या संक्रामक पदार्थ हो [टिप्पण-सूची "ख" में संबंधित प्रविष्टि ख 3110]	वाई 21 वाई 4		
क 3120	कग 190	परिफुल्ल: कतरन हल्का प्रभाज (स्वचालित वाहन)			
क 3130	कग 200	कार्बनिक फॉस्फोरस यौगिक अपशिष्ट	वाई 37		
क 3140	कग 210	(अपशिष्ट) अहैलोजनीकृत कार्बनिक (किंतु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट हैं) विलायक	वाई 42		
क 3150	कग 220	हैलोजनीकृत कार्बनिक विलायक अपशिष्ट	वाई 41		
क 3160	कग 230	हैलोजनीकृत अहैलोजनीकृत निर्जलाआसवन अवशिष्ट जो कि कार्बनिक विलयक की पुनः प्राप्त की संक्रिया से उत्पन्न हो	वाई 18		
क 3170	कग 240	ऐलिफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से प्राप्त अपशिष्ट (जैसे कि क्लो-रामीथेनस, डाइक्लोरोईथेन, विनायल क्लो-राइड, ऐलिल क्लोराइड और ऐपिक्लोरहाइड्रिन	वाई 45		
क 3180	कग 120 कग 010	अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं जिनमें संदूषण के साथ पॉलीक्लोरीनेट बाई-फेनिलस (पीसीबी) और/या पॉलीक्लोरीनेटड-नैपथ-लीनस (पीसीएम) और/या पॉली-ब्रोमिनेटड बाइफेनिलस (पीबीबी), उपरोक्त के साथ अन्य पॉलीब्रोमिनेटड के अनुरूप कोई यौगिक जिसकी सांद्रता स्तर 50 मि०ग्रा० कि० ग्रा० या अधिक हो	वाई 10 वाई 45	2620.90 2903.69 3823.90	
क 3190	दक 020	कोलतारी आपंक अपशिष्ट (सिवाय ऐस्फाल्ट सीमेंट) जो कि शोधन या आसवन और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोलिटिक अपचार से उत्पन्न हों।	वाई 11		

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
	कग 250	पृष्ठीय सक्रिय कारक			
	कग 260	तरल पिग खाद, मल			
	कग 270	वाहित मल आपंक			
क4	कघ	अपशिष्ट जिसमें संभवतः अकार्बनिक या कार्बनिक संघटकों में से कोई हो			
क 4010	कघ 010	औषधि उत्पादों के निर्माण, (और) निर्मित और उपयोग से उत्पन्न अप- शिष्ट		वाई 2	
क 4020		निदानशाला और सम्बन्धित अपशिष्ट जो कि चिकित्सा, परिचर्याद्वित, पशुचिकित्सा, या वैसे ही व्यवसाय रोगियों के अन्वेषण या चिकित्सा या अनुसंधान परियोजनाओं से चिकित्सालयों या अन्य सुविधाओं से उत्पन्न अपशिष्ट हैं।		वाई 1	
क 4030	कघ 020	वायोसाइड और फापोटोफामास्टूरीकल्स के उत्पादन, विनिर्मितियों, और उपयोग से प्राप्त अपशिष्ट जिनमें कीटनाशी, शाकनाशी अपशिष्ट भी हैं जो विनिर्देश से पृथक, कालातीत हैं या उनके आशयित मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त हैं।		वाई 4	
क 4040	कघ 040	लकड़ी सरक्षी रसायन, के विनिर्माण, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अप- शिष्ट		वाई 5 वाई 22 वाई 24	
क 4050	कघ 040	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, अंतर्विष्ट है, या उनमें से किसी से संदूषित हैं :— —अकार्बनिक साइनेड, मूल्यवान धातु के ठोस अपशिष्ट के सिवाय जिनमें अकार्बनिक साइनेड्स के रेखांक अंतर्विष्ट हो। —कार्बनिक साइनेड		वाई 33 वाई 7, वाई 38 वाई 38	
क 4060	कघ 060	तेल/जल, हाइड्रोकार्बनस/जलमिश्रणों, पायस के अपशिष्ट		वाई 9	
क 4070	कघ 070	स्याही, रंजक, वणक, आसव, वार्निश के उत्पादन, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट		वाई 12	
क 4080		विस्फोटक की प्रवृत्ति के अपशिष्ट		वाई 15	
क 4090	कख 110 कघ 110	अम्लीय या बेसिक विलयन के		वाई 34 वाई 35	

1	2	3	4	5	6
क 4100		औद्योगिक बहिर्गैस के शोधन के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियंत्रक युक्तियों से प्राप्त अपशिष्ट		वाई 18	
क 4110	दग 010	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित, से मिलकर बने हों या उससे संदूषित अंश हैं:— —पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो फ्यूरेन के अन्य समानधर्मी। —पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो डाइआक्सिन के अन्य समानधर्मी		वाई 43	
क 4120		वे अपशिष्ट जिनमें अंतर्विष्ट, अपदूषणों में परआक्साइड हो			
क 4130		उपाबंध-1 में अंतर्विष्ट पदार्थों की पैकिंग या आधानों के अपशिष्ट जिनकी पर्याप्त सांद्रता उपाबंध (iii) के परिसंकटमय लक्षण को संप्रदर्शित करती हैं।			
क 4140		उपाबंध 1 संवर्ग में गतावधि रसायनिक सम- रूपी या विनिर्देशों से पृथक अंतर्विष्ट या संगत अपशिष्ट जो उपाबंध (iii) के परिसंकटमय लक्षणों में संप्रदर्शित हो।			
क 4150		शोध और विकास या शिक्षण गतिविधियां जो कि नामित न हों और/या नयी हो और उनके मानव स्वास्थ्य पर पड़ने वाले प्रभाव और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो से उत्पन्न रासायनिक पदार्थों के अपशिष्ट।			
क 4160		मुक्तशेष संक्रियत कार्बन जो कि सूची “ख” में न हो। (सूची “ख”) में संबंधित प्रविष्टि नोट करें (ख 2060)			

## सूची “ख”

बेसल सं. ओईसी डी सं. सामग्री का वर्णन

ख 1	धातु और धातुमय अवशिष्ट	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क कोड
छक 120	ताम्र उच्छिष्ट			740400
छक 130	निकिल उच्छिष्ट			750300
छक 190	मॉलिब्डेनम उच्छिष्ट			एक्स 810291
छक 200	टेन्टेलम उच्छिष्ट			एक्स 810310
छक 210	मैग्नीशियम उच्छिष्ट अवशिष्ट कक 190 के सिवाय			810420
छक 220	कोबाल्ट उच्छिष्ट			एक्स 810510

1	2	3	4	5	6
	छक 230	बिस्मथ उच्छिष्ट			एक्स 810600
	छक 250	टाइटेनियम उच्छिष्ट			एक्स 810810
	छक 260	जर्कोनियम उच्छिष्ट			एक्स 810910
	छक 280	मैंगनीज उच्छिष्ट			एक्स 811100
	छक 300	क्रोमियम अपशिष्ट और उच्छिष्ट			एक्स 811220
	छक 310	जर्मेनियम उच्छिष्ट			एक्स 811230
	छक 320	बैनेडियम उच्छिष्ट (देखिए कक 060)			एक्स 811240
	छक 330	हैकनियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
	छक 340	ईंडियन का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
	छक 350	नायोबियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
ख 1	छक 360	रीनियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
	छक 370	गैलियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
ख 1020		शोधित, असंदूषित धातु उच्छिष्ट जिसमें मिश्रधातु भी हैं, विपुल आयतन में परिष्कृत रूप में (चादर, स्थान दंडों, छड़ आदि)			
	छक 270	एन्टिमनी उच्छिष्ट			एक्स 8110.00
	छक 290	बेरिलियम उच्छिष्ट			एक्स 8112.11
	छक 240	केडमियम उच्छिष्ट			एक्स 8107.10
	छक 370	गैलियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
ख 1040		विद्युतशील उत्पादन के समन्वायोजनों के उच्छिष्ट जिसमें स्नेहक तेल, पी सी वी या पी सी टी अनुसूची 2 में उपदर्शित सीमा तक संदूषित न हो।			
ख 1050		मिश्र अलौह धातुएं, गुरु प्रभाजी उच्छिष्ट जो अनुसूची 2 में अंतर्विष्ट पदार्थों की ऐसी सांद्रता से युक्त हैं जो इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों के प्रदर्शन के लिए पर्याप्त हैं।			
ख 1070		ताम्र अपशिष्ट और ताम्र मिश्र धातुएं, परिक्षेपी रूप में जो अनुसूची 2 में घटकों का उस सीमा तक अंतर्विष्ट करते हैं कि वे इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को प्रदर्शित करते हैं संघटकों हो तो उस सीमा तक जब			

1	2	3	4	5	6
		वह उपाबंध (iii) के लक्षणों में प्रदर्श हों। (देखिए क 1020, आदि और कक 40)			एक्स 2620.3
ख 1080		जिक भस्म जिसमें 65% से कम जिक और क्रमशः 1.25% और 0.10% से अधिक सीसा और कैडमियम है और अपशिष्ट जिसमें जिक मिश्र धातुएं अपशिष्ट परिक्षेपी रूप में हो जो अनुसूची 2 के संघटकों को उस सीमा तक अंतर्विष्ट करता है जो अनुसूची 4.3 के भाग ख में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षणों को प्रदर्शित करते हैं। (देखिए क 1080, और कक 020)			एक्स 2620.1 एक्स 2620.19 एक्स 2817.00
ख 1090		बैटरियां जो कैडमियम या मरक्युरी से निर्मित हो। (देखिए क 1170, और कक 180)			एक्स 8548.10 एक्स 8548.90
ख 1100	छख	गलाने, प्रगलन और शोधन से उत्पन्न बेयरिंग धातु अपशिष्ट			
	छख 025	जिक मेथेन जो 65% से कम जिक और क्रमशः 1.25% और 0.1% सीसा और कैडेमियम से युक्त है।  तांबा प्रसंस्करण से और प्रसंस्करण या परिष्करण करने के लिए स्लैग जो आर्सेनिक, सीसा या कैडमियम को उस सीसा तक अंतर्विष्ट करता है कि वे इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करते हैं			एक्स 2620.90
	छख 40	बहुमूल्य धातु प्रक्रमण के पुनः शोधन से उत्पन्न धातुमल  उच्चतापसह अस्तर अपशिष्ट जिसमें कूसिबल तांबे के प्रगलन से उत्पन्न सम्मिलित है।			एक्स 2620.90
	कक 50	एल्यूमिनियम मेथेन (या मथना) सिवाय लक्षण धातुमल के।			
	कख 050	टेन्टैलम बेयरिंग टिन धातुमल जिसमें 0.5% टिन से कम हो।			एक्स 2620.90
ख 1110	छग	वैद्युत और इलेक्ट्रानिक समन्वायोजन			
	छग 010	इलेक्ट्रानिक समन्वायोजन जिनमें केवल धातुओं या मिश्र धातुएं हों।			
	छग 020	वैद्युत और इलेक्ट्रानिक समन्वायोजन (मुद्रित परिपथों बोर्ड इलेक्ट्रानिक घटक			



1	2	3	4	5	6
		और तार सम्मिलित हो) सीधे पुनः उपभोग के लिए विधिमान्य नहीं है किन्तु पुनः चक्रण के लिए है।			
ख 1120		मुक्त शेष उत्प्रेरक जिसमें मुक्त शेष उत्प्रेरक के रूप में प्रयुक्त तरल नहीं हैं और जो निम्नलिखित को अंतर्विष्ट करते हैं			
ख 1130		मूल्यवान धातु धारक उत्प्रेरकों के मार्जक मुक्त शेष			
ख 1140		ठोस रूप में मूल्यवान धातु धारक अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो।			
ख 1150		मूल्यवान धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट (स्वर्ण, चांदी, प्लैटिनम वर्ग के हों किन्तु मरक्यूरी नहीं) में परिक्षेपण अंतरल रूप में समुचित पैकिंग और लेबल हों।  लिथियम टेन्टेलम और लिथियम नायेबियम युक्त कॉच उच्छिष्ट			
ख 1170.		फोटोग्राफिक फिल्म के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भस्म			
ख 1200		लौह और इस्पात औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न दानेदार धातुमल			एक्स 2619.00
ख 1210	छग 050	लौह और इस्पात के औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न धातुमल जिसमें वैनैडियम और स्त्रोत टायो-2 की धातुमल में सम्मिलित हो			एक्स 2619.00
ख 1230		लौह और इस्पात के औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न मिल शल्कन			एक्स 2619.00
	छछ 010	ईंधन गैस के विगंधीकरण (एफजीडी) से उत्पादित आंशिक शोधित कैल्सियम सल्फेट			
	छछ 030	कोयला विद्युत संयंत्र की आधार भूम और धातुमल शीर्ष			2621
	ख 2	अपशिष्ट जिसमें अकार्बनिक संघटक हों, जिसमें धातुओं और कार्बनिक पदार्थों के अंश हों।			
ख 2010		खनन संक्रिया में अपरिकाव्य रूप में अपशिष्ट			
छघ 010		प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट			250490

1	2	3	4	5	6
छघ 040		ल्यूसाइट, नेफलिन और नेफिलन सायनाइड अपशिष्ट			252930
छघ 050		केल्डसपार अपशिष्ट			252910
छघ 060		फ्लूओरस्पर अपशिष्ट			252921
छघ 070		संधानी संक्रिया में ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट सिवाय संधानी संक्रियों में उपयोग की गयी हो।			252922 281122
ख 2030	छच	अपरिव्याप्य रूप चीनी मिट्टी का अपशिष्ट			
	छच 020	समेट अपशिष्ट और उच्छिष्ट (धात्विक चीनी मिट्टी के संघटित)			एक्स 8113.00
ख 2040	छछ	अन्य अपशिष्ट जिसमें मुख्यतः अकार्बनिक संघटकों के अंश हों।			
ख 2110		बाक्साइट अपशिष्ट (लोहित दंक पी एच विमंदक 11.5 से कम हो)			एक्स 2621.00
ख 3		अपशिष्ट जिसमें मुख्यतः कार्बनिक संघटकों के अंश हों, जिसमें संभवतः धातुएं और अकार्बनिक पदार्थों के अंश हों			
ख 3010	छज	ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट : निम्नलिखित प्लास्टिक या मिश्रित प्लास्टिक पदार्थों, परन्तु वे अन्य अपशिष्टों में न मिश्रित हों और वे विनिर्दिष्टों के अनुसार तैयार हों			
	छज	बहुलीकृत अहेलोजनीकृत और सहबहुलक प्लास्टिक उच्छिष्ट असीमित अन्तर्विष्ट किन्तु निम्नलिखित अंश सीमित नहीं।			
	छज 011	एथिलीन			391590
	छज 012	स्टाइरीन			391520
	छज 014	पॉलीप्रोपलीन			391590
	छज 014	पॉलीएथलीन टेरैफथेलेट			391590
	छज 014	एक्रिलोनाइट्राइल		एक्स	3915.90
	छज 014	ब्यूटाडाईन		एक्स	3915.90
		पॉलीऐसीटैलस		एक्स	3915.90
	छज 014	पॉलीऐमाइड		एक्स	3915.90
	छज 014	पॉलीब्यूटिलीन टेरैफथेलेट		एक्स	3915.90

1	2	3	4	5	6
	छज 014	पॉलीकाब्रेनइट्स			एक्स 3915.90
		पॉलीईथर्स			एक्स 3915.90
	छज 014	पॉलीथीलिन सल्फाइड्स			एक्स 3915.90
	छज 014	ऐक्रिलिक बहुलक			एक्स 3915.90
		एल्केन ग 10-ग 13 (सुषट्यति)			एक्स 3915.90
	छज 014	पॉलीयूरिथेन (सीएफसीएस के अंश न हों)			एक्स 3915.90
	छज 014	पॉलीसिलोक्सनस			एक्स 3915.20
	छज 014	पॉलीमिथाइल मिथक्रिलेट			एक्स 3915.20
	छज 014	पॉलीविनाइल एक्कोहॉल			एक्स 3915.20
	छज 014	पॉलीविनाइल ब्यूटिरेल			एक्स 3915.90
	छज 014	पॉलीविनाइल एसीटेट			एक्स 3915.90
		(अपरिष्कृत अपशिष्ट)			
		रेजिन या संघनन उत्पाद जिसमें निम्नलिखित			
		अन्तर्विष्ट हों। (उदाहरणार्थ)			
	छज 015	यूरिया फॉर्मेलडीहाइड रेजिन			एक्स 3915.20
	छज 015	फिनोल फॉर्मेलडीहाइड रेजिन			एक्स 3925.20
	छज 015	मेलामाइन फॉर्मेलडीहाइड रेजिन			एक्स 3925.20
	छज 015	एपाक्सी रेजिन			एक्स 3915.20
	छज 015	एल्केड रेजिन			एक्स 3915.20
	छज 015	पॉलीऐमाइड			एक्स 3915.20
निम्नलिखित प्लुओरीकृत बहुलक अपशिष्ट					
		परप्लूऑराएथिलीन/प्रोपेलीन (एफईपी)			
		परप्लूरोएल्कोक्सी एल्केन (पीएफए)			
		परप्लूरोएकाक्सी एल्केन (पी एफ ए)			
		पॉलीविनायल फ्लोराइड (पीबीएफ)			
		पॉलीविनाजिलिडीन फ्लोराइड (पीबीडी एफ)			
ख 3060	छ ड	कृषि भोज्य उद्योग से उत्पन्न अपशिष्ट परंतु वह			एक्स 2307
		संक्रामक न हों			
ख 3060	छड 090	ऊर्ग वसा, वसा पदार्थों या पशु या वनस्पति मोम के			
		उपचार के परिणामस्वरूप उत्पन्न अवशिष्ट है			1522.00
ख 3060	छड 100	हड्डियों और मुग-क्रोड, अनभिक्रियित, निर्वसीकृत,			
		सामान्य रूप से तैयार, (किन्तु आकृति में नहीं काटे			
		गए हों) अम्ल से उपचारित या अजिलेटनी करने			0506.90
ख 3060	छड 110	मत्स्य अपशिष्ट			0511.91

## अनुसूची 3

## ( भाग-ख )

## परिसंकटमय लक्षणों की सूची

## एच 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या अपशिष्ट कोई ठोस या तरल पदार्थ अथवा अपशिष्ट (या पदार्थों अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है जो स्वयं में रसायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और दाब और ऐसी गति पर गैस उत्पादन में समर्थ हैं जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुँचा सके।

## एच 3 ज्वलनीय द्रव्य

“ज्वलनीय” शब्द का वही अर्थ है जो “ज्वलनशील” का है। ज्वलनीय द्रव्य है या द्रव्यों का मिश्रण है या विलयन अथवा निलंबन में ठोस युक्त द्रव्य है (उदाहरणार्थ पेन्ट, वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं हैं जिन्हें उनके खतरनाक लक्षणों के कारण अन्य रूप से वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप जांच में 60.6 डिग्री सेलसियस से अनधिक के तापमान पर या ओपन कप जांच में 65.6 डिग्री सेलसियस से अनधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। (चूँकि ओपन कप जांच और क्लोज्ड कप जांच के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक परिणाम भी परिवर्तनशील हैं ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से विनियमनों में फेरफार करना इस परिभाषा के अंतर्गत होगा)

## एच 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रूप में वर्गीकृत से भिन्न ठोस या अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या घर्षण; स्वप्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं और संबंधित पदार्थ जो शक्तिशाली उष्माक्षेपक प्रतिक्रिया करने के दायी हैं।

## एच 4.2 पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के दायी हैं

पदार्थ या अपशिष्ट जो परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वतः गर्म होने के दायी हैं या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ने के दायी हैं।

## एच 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसों उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट

पदार्थ या अपशिष्ट जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वतः ज्वलनीय बनने के या खतरनाक परिणामों में ज्वलनीय गैसों छोड़ने के दायी हैं।

## एच 5.1 आक्सीकरण

पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वयं आवश्यक रूप से दहनशील नहीं हैं किन्तु साधारणतया आक्सीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं।

## एच 5.2 कार्बनिक परआक्साइड

कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट जिनमें बाइवेलन्ट ओ-ओ संरचना है, वे उष्मीय अस्थिर पदार्थ हैं जिनमें स्वतः त्वरित उष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।

## एच 6.1 विषैला (तीव्र)

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि निगल लिए जाएं या सूँघ लिए जाएं या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुंचाने या स्वास्थ्य हानि के दायी हैं।

**एच 6.2 संक्रामक पदार्थ**

पदार्थ अपशिष्ट जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से युक्त हैं जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।

**एच 8 संक्षारक**

पदार्थ या अपशिष्ट जो रसायनिक क्रिया द्वारा, जीवित ऊतकों के संपर्क में आने पर उन्हें गंभीर क्षति पहुँचाएंगे या नष्ट भी कर देंगे; ये अन्य परिसंकट भी उत्पन्न कर सकते हैं।

**एच 10 वायु और जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन**

पदार्थ या अपशिष्ट जो वायु या जल से परस्पर क्रिया द्वारा खतरनाक परिमाणों में विषैली गैसों छोड़ने के दायी हैं।

**एच 11 विषैली (विलंबित या चिरकालिक)**

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि सूँघ लिए जाएं या जिनका अंतर्ग्रहण कर लिया जाए या जो यदि त्वचा में प्रवेश कर जाएं तो विलंबित या चिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं जिनमें कर्ककजन्यता भी सम्मिलित हैं।

**एच 12 इकोटॉक्सिक**

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोअकुमुलेशन के द्वारा तुरंत या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और /या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ेंगे या छोड़ सकते हैं।

**एच 13 जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात् अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ हैं, उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित कोई भी लक्षण रखता है।****अनुसूची-4**

[नियम 12 (3) देखिए]

क्रम सं. प्राधिकारी		कर्तव्य और तत्संबंधी नियम
1	2	3
1.	पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन पर्यावरण और वन मंत्रालय	(i) नियम 3 के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों की पहचान (ii) नियम 14 (3) के अनुसार निर्यातकर्ताओं को अनुज्ञा (iii) नियम 13 (3) के अनुसार आयातकाओं को अनुज्ञा
2.	जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड	(i) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों के क्रियाकलापों का समन्वय और आयात की शर्तों के कार्यान्वयन को सुनिश्चित करना (ii) प्राधिकार आयात और निर्यात की शर्तों के अनुपालन को मानीटर करना (iii) परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंधन से संबंधित कार्य करने वाले प्राधिकारी के लिए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों का संचालन करना (iv) अपशिष्ट, लिचेट के उपचार, व्ययन के लिए सिफारिश किए गए मानक और सामग्री के विनिर्देश (v) परिसंकटमय अपशिष्ट के लक्षण-वर्णन के लिए सिफारिश की गई प्रक्रिया

1	2	3
3.	जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड	<p>(i) नियम 5(4) और नियम 8 के अधीन प्राधिकार को मंजूर करना और उसका</p> <p>(ii) प्राधिकरण के विभिन्न उपबंधों और शर्तों के अनुपालन को मानीटर करना</p> <p>(iii) नियम 13(1) के अनुसार आयातकर्ताओं द्वारा आयात के लिए दिए गए आवेदन को अग्रप्रेषित करना</p> <p>(iv) व्ययन स्थलों की पहचान और उनको अधिसूचित करने से संबंधित मामलों के पुनर्विलोकन के लिए</p>
4.	विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के अधीन गठित विदेश व्यापार महानिदेशालय	<p>(i) नियम 13 (5) के अनुसार अनुज्ञप्ति मंजूर करना</p> <p>(ii) पर्यावरण (निवारण) अधिनियम, 1986 के अधीन परिसंकटमय अपशिष्टों को आयात के लिए प्रतिषिद्ध करने के लिए अनुज्ञप्ति को नामंजूर करना</p>
5.	सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 के अधीन पत्तन प्राधिकारी और सीमा शुल्क प्राधिकारी	<p>(i) नियम 13(6) के अनुसार दस्तावेजों का सत्यापन करना</p> <p>(ii) नियम 15 के अनुसार किसी अवैध व्यापार की सूचना भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय को देना</p> <p>(iii) आयात और निर्यात के लिए अनुज्ञात अपशिष्टों का विश्लेषण करना</p> <p>(iv) पदधारियों को परिसंकटमय अपशिष्ट नियमों के उपबंधों और परिसंकटमय अपशिष्टों के विश्लेषण की बाबत प्रशिक्षण देना।</p>

## प्ररूप 8

[नियम 7(3) देखिए]

परिसंकटमय अपशिष्टों के आद्यानों का चिन्हांकन

परिसंकटमय अपशिष्ट

सावधानी से उठाई धराई करें

अपशिष्ट प्रवर्ग सं. ....	संगत समूह .....
कुल मात्रा .....	भण्डारण की तारीख .....
अन्तर्वस्तुएं .....	
प्रेषक का नाम और पता .....	पाने वाले का नाम और पता .....
दूरभाष .....	दूरभाष .....
टेलीफैक्स सं. ....	टेलीफैक्स सं. ....
टेलेक्स सं. ....	टेलेक्स सं. ....

सम्बद्ध व्यक्ति .....

सम्बद्ध व्यक्ति .....

आपातांश्रुति में कृपया से संपर्क करें

टिप्पण :—

1. लेवल के पृष्ठ भाग का रंग ..... प्रतिदीप्ति पीला
2. “परिसंकटमय अपशिष्ट और सावधानी से उठाई धराई” शब्द सहजदृश्य और लाल रंग में लिखा होना चाहिए।
3. लेबल (अमिट सामग्री) का होना चाहिए।

#### प्ररूप 9

[नियम 7(4) और (5) देखिए]

परिसंकटमय अपशिष्ट सूची

(व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट की सूचना)

- |   |  |
|---|--|
| 1. अधिभोगी का नाम<br>और डाक का पता<br>(दूरभाष सं. सहित) | 2. अधिभोगी का रजिस्ट्रीकरण सं.<br>3. सूची दस्तावेज सं. |
| 4. परिवहन का नाम और पता<br>(दूरभाष सं. सहित)            | 5. यान का प्रकार<br>ट्रक<br>टैंकर<br>विशेष यान         |
| 6. परिवहन का रजिस्ट्रीकरण सं.                           | 7. यान का रजिस्ट्रीकरण सं.                             |
| 8. अभिहित सुविधा का नाम<br>और स्थल का पता               | 9. सुविधा का रजिस्ट्रीकरण सं.<br>10. सुविधा का दूरभाष  |
| 11. अपशिष्ट का विवरण                                    | 12. अपमिश्रण की कुल मात्रा<br>3<br>एम टी               |
| 13. संगति :   | ठोस तैलीय<br>अर्ध ठोस कोलतार<br>स्थज पतला              |
| 14. अवशिष्ट के परिवहन का वर्णन                          | 15. आधान सं. प्रकार                                    |
| 16. कुल मात्रा  | 17. एकक भार/मात्रा                                     |
| 18. अपशिष्ट प्रवर्ग                                     | प्रवर्ग सं.  |
| 19. उठाई धराई संबंधी विशेष अनुदेश और अतिरिक्त सूचना     |  |

20. अभिभोगी का प्रमाणपत्र :— मैं यह घोषणा करता हूँ कि प्रेषण की अन्तर्वस्तुएं समुचित पोत परिवहन के नाम से ऊपर पूर्णतया और सही रूप में वर्णित तथा प्रवर्गीकृत पैक की गई चिन्हांकित लेबल लगाई हैं और वे लागू राष्ट्रीय सरकारी विनियमों के अनुसार सड़क द्वारा परिवहन के लिए सभी प्रकार से उपयुक्त दशा में हैं।

टाइप किया हुआ नाम और स्टॉम्प

हस्ताक्षर

मास दिन वर्ष

--	--	--

21. सामग्री की प्राप्ति के लिए परिववाहक की अभिस्वीकृति

टाइप किया हुआ नाम और स्टाम्प

हस्ताक्षर

मास दिन वर्ष

--	--	--

22. फर्क संबंधी टिप्पण के लिए स्थान

23. परिसंकटमय अपशिष्ट की प्राप्ति की बाबत सुविधा स्वामियों द्वारा प्रमाणन प्रचालक

टाइप किया हुआ नाम और स्टाम्प

हस्ताक्षर

मास दिन वर्ष

--	--	--

#### प्ररूप 10

[नियम 7(7) देखिए]

परिवहन संबंधी आयात (टी आर ई एम) कार्ड

1. अपशिष्ट की विशिष्टताएं

क्रम सं०	अपशिष्ट की प्रकार	भौतिक लक्षण	रसायनिक घटक	उद्भासित परिसंकट	उपचार अपेक्षाएं
----------	-------------------	-------------	-------------	------------------	-----------------

2. आग लगने की दशा में पालन की जाने वाली प्रक्रिया

3. विस्फोट होने की दशा में पालन की जाने वाली प्रक्रिया

4. विशेषज्ञ सेवाओं के लिए कृपया संपर्क करें :—

(i) नाम और पता :

(ii) दूरभाष सं. :

अभिभोगी का नाम और हस्ताक्षर

[फ. सं. 23-1/98-एच एस एम डी (पार्ट 1)]

वी. राजगोपालन, संयुक्त सचिव

पाद टिप्पण :

मूल नियम का. आ. 549 (अ) तारीख 25 जुलाई, 1989 द्वारा प्रकाशित हुए थे।



**MINISTRY OF ENVIRONMENT & FORESTS****NOTIFICATION**

New Delhi, the 6th January, 2000

**S.O. 24(E).**—Whereas a notification of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests was published in the gazette of India, Extraordinary, Part II-Section 3, Sub-section (ii) vide No.S.O.10 (E) dated 8<sup>th</sup> January, 1999 under powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), inviting objections from persons likely to be affected within a period of sixty days from the date of publication of the notification with regard to the Government's intention to amend the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989.

And, whereas, objections received within the period were duly concerned by the Central Government;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by section 6, 8, 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 the Central Government hereby notifies the amendments to the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989.

**Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2000**

1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2000;  
(2) They shall come into force on the date of their publication in the official Gazette;
2. In the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989, ( herein after referred to as the said rules), in rule 2; -
  - (a) after the words “ These rules shall apply to” , the words “ the handling of ” will be inserted;
  - (b) after the words “as specified in”, the word “schedule” shall be substituted by the word “schedules”.

3. In rule 3 of the said rules; -

- (a) for sub-rule (i), the following sub-rule shall be substituted namely:-

“(i) Hazardous Wastes means,-

(a) Waste Substances which are generated in the process indicated in column-2 of Schedule-1 and consists of wholly or partly of the waste substances referred to in column - 3 of the same schedule;

(b) Waste substances which consists wholly or partly of substances indicated in Schedule-2, unless the concentration of the substances is less than the limit indicated in the same schedule: and

(c ) Waste substances indicated in Part-A, **List 'A' and 'B'** of Schedule -3 **applicable only to rule 12, 13 and 14** unless they do not possess any of the hazardous characteristics in Part-B of the same schedule.

- (b) after sub- rule (p), the following sub-rules, shall be inserted namely:-

“(q) ‘disposal’ means deposit, treatment, storage and recovery of any hazardous wastes;

(r) ‘manifest’ means transporting document originated and signed by the occupier in accordance with rule 7(4) and 7(5);

(s) 'State Government' means State Government and in relation to Union Territory the Administrator thereof appointed under Article 239 of the Constitution;

(t) ‘storage’ means keeping hazardous wastes for a temporary period, at the end of which the hazardous waste is treated and disposed off;

(u) ‘transport’ means movement of hazardous waste by air, rail, road or water;

(v) ‘transporter’ means a person engaged in the off-site transportation of hazardous waste by air, rail, road or water;

(w) ‘treatment’ means a method, technique or process, designed to change the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous waste so as to render such wastes harmless;

(x) “environmentally sound management of hazardous wastes” means taking all steps to ensure that the hazardous wastes are managed in a manner which will protect human health and the environment against the adverse effects which may result from such wastes;

(y) “illegal traffic” means any transboundary movement of hazardous wastes as specified in rule 15;”

(c) Sub-rule (q) shall be re-lettered as sub-rule “(z)”.

4. In rule 4 of the said rules:-

- (a) for the heading “4. Responsibility of the occupier for handling of wastes”, the words, “4. Responsibility of the occupier and operator of a facility for handling of the wastes ” shall be substituted;
- (b) for sub-rule (1), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(1) The occupier and the operator of a facility shall be responsible for proper collection, reception , treatment, storage and disposal of hazardous wastes listed in Schedule 1,2 and 3.”
- (c) after sub-rule (2), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(3) It shall be the responsibility of the occupier and the operator of a facility, to take all steps to ensure that the wastes listed in schedules -1, 2 and 3 are properly handled, and disposed of without any adverse effects to the environment.”

5. After rule 4, the following rule shall be inserted, namely:-

“4A. Duties of the occupier and operator of a facility: It shall be the duty of the occupier and the operator of a facility to take adequate steps while handling hazardous waste to,-

- i) Contain contaminants and prevent accidents and limit their consequences on human and the environment; and

- ii) provide persons working on the site with information, training and equipment necessary to ensure their safety.

4B. Duties of the Authority: Subject to the provisions of these rules, the authority shall also perform duties as specified in Column 3 of Schedule 4.”

6. In rule 5 of the said rules :-

- (a) In sub-rule (2), (3) (4) and (7) for the words “State Pollution Control Board” the words “Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board” shall be substituted;

- (b) in sub-rule (2) and sub-rule (3) after the words “Form 1” the following shall be inserted, namely:-

“along with a sum of rupees ~~seven~~ thousand five hundred only for processing application for authorization and analysis fee, if required, as prescribed under the Environment (Protection) Act, 1986”;

- (c) after sub-rule (4), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(4A) The authorisation application complete in all respects shall be processed by the State Pollution Control Boards within ninety days of the receipt of such application”;

- (d) in sub-rule (6) (i) for the words "a period of two years from" the words "for a period of five years from" shall be substituted.

- (e) after sub-rule (7), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(8) The Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board shall renew the authorisation granted under sub rule (6), after examining each case on merit, subject to the following, -

- (i) on submission of annual returns by the occupier or operator of facility in Form 4;
- (ii) **On steps taken, wherever feasible, for reduction in the waste generated or recycled or reused;**

- (iii) on fulfillment of conditions prescribed in the authorisation regarding management in an environmentally sound manner of wastes; and
- (iv) on remittance of a processing application fee **and** analysis fee, as the case may be.”

7. In Rule 7 of the said rules, -

- (a) for sub-rule (1), the following shall be substituted, namely;-

“(1) The occupier or operator of a facility shall ensure that the hazardous wastes are packaged, based on the composition in a manner suitable for handling, storage and transport and the labelling and packaging shall be easily visible and be able to withstand physical conditions and climatic factors;”

- (b) or sub-rule (2), the following sub-rule shall be substituted, namely:-

“(2) Packaging, labelling and transport of hazardous wastes shall be in accordance with the provisions of the rules made by the Central Government under the Motor Vehicles Act, 1988 and other guidelines issued from time to time” ;

- (c) after sub-rule (2), the following sub-rules shall be inserted, namely:-

“(3) All hazardous waste containers shall be provided with a general label as given in Form 8”.

(4) No transporter shall accept hazardous wastes from an occupier for disposal unless it is accompanied by five copies of the manifest (Form 9) as per the colour codes. The transporter shall give a copy of the manifest signed and dated to the occupier and retain the remaining four copies to be used as prescribed in sub- rule (5).

(5) Occupier shall provide the transporter with six copies of the manifest as per the colour codes indicated below:

Copy 1(White)	forwarded to the Pollution Control Board by the occupier
---------------	--

Copy 2(Light Yellow)	signed by the transporter and retained by the occupier.
Copy 3 (Pink)	retained by the operator of a facility.
Copy 4(Orange)	returned to the transporter by the operator of facility after accepting waste.
Copy 5 (green)	forward to Pollution Control Board by the operator of facility after disposal.
Copy 6 (Blue)	returned to the occupier by the operator of the facility after disposal.

- (6) The occupier shall obtain necessary no-objection certificate from State Pollution Control Boards in the respective states involved in case of any inter and intra State transport of hazardous wastes;
- (7) The occupier shall provide the transporter with relevant information in Form 10, regarding the hazardous nature of the wastes and measures to be taken in case of an emergency.”

8. In the said rules, for rule 8, the following rule, shall be substituted, namely:-

- “8. Disposal Sites:- (1) The occupier or any **operator of a facility** shall be responsible for identifying sites for establishing hazardous wastes disposal facility;
- (2) The State Government, **operator of a facility** or any association of occupiers shall identify sites for common hazardous wastes disposal facility in the state;
- (3) The State Government, occupier or any association shall after preliminary impact assessment studies identify possible sites for disposal facility. They shall then undertake an Environmental Impact Assessment of these sites for selecting an appropriate site for hazardous waste disposal facility;

- (4) The occupier or any association after identification as prescribed in sub-rule (3) shall inform the State Government to take necessary action for notifying of the site;
- (5) The State Government shall after identification or on receipt of information regarding identification by such occupier or any such association shall cause a public notice inviting objections and suggestions within thirty days;
- (6) The state Government shall on receipt of any objection conduct a public hearing as per the procedure notified for Environmental Impact Assessment;
- (7) The state Government shall then, acquire or inform such occupier or any such association to acquire the site before notifying the same. It shall also undertake to compile and publish periodically an inventory of such disposal sites in the state;"

9. After rule 8 of the said rules, the following rules shall be inserted, namely,-

"8A. Design and setting up of disposal facility:- (1) The occupier, any association or operator of a facility, as the case may be shall design and set up disposal facility as per the guidelines issued by the Central Government or the State Government as the case may be;

(2) The occupier, any association or operator, shall before setting up a disposal facility get the design and the layout of the facility approved by **the State Pollution Control Board;**

(3) The State Pollution Control Board shall monitor the setting up and operation of a facility regularly.

8B. Operation and closure of landfill site: (1) The occupier or the operator as the case may be, shall be responsible for safe and environmentally sound operation of the facility as per design approved **under Rule 8A by the State Pollution Control Board;**

- (2) The occupier or the operator shall ensure that the closure of the landfill is as per the design **approved under Rule 8A by the State Pollution Control Board.**”

10. For rule-11 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely, -

“11 - Import and Export of Hazardous Wastes for dumping **and disposal**: Import of hazardous wastes from any country to India and export of hazardous wastes from India to any country for dumping **or disposal** shall not be permitted.”

11. After rule 11, the following rules shall be inserted, namely, -

“12. Import and Export of Hazardous Wastes for recycling and reuse - (1) Import and/or export of hazardous wastes **rule 3(i)(c)** shall only be permitted as raw material for **recycling** or reuse;

- (2) The Ministry of Environment and Forests shall be the nodal Ministry to deal with transboundary movement of hazardous waste;
- (3) For regulation of export and import the authorities mentioned in Schedule 4 shall be responsible;
- (4) The decision of the Central Government in respect of grant of permission for import or export shall be final;
- (5) Any occupier importing or exporting hazardous waste shall provide detailed information in Form 7A to the Customs authorities.
- (6) Any occupier exporting or importing hazardous waste from or to India shall comply with the articles of the Basel Convention to which the Central Government is a signatory.”

13. Import of Hazardous Waste: (1) Every occupier importing hazardous waste shall apply to the State Pollution Control Board, one hundred twenty days in advance in Form-6 for permission to import along with a minimum fee of



rupees thirty thousand payable to Ministry of Environment and Forests, Govt. of India **for imports upto five hundred metric tonnes** and for every **additional five hundred metric tonnes or part thereof of waste** imported **an additional sum of rupees five thousand will be payable;**

- (2) The State Pollution Control Board shall examine the application received from the occupier within thirty days and forward the application with recommendation and requisite stipulations for safe transport, storage and processing, to the Ministry of Environment and Forests;
- (3) The Ministry of Environment and Forests, Government of India will examine the application received from the State Pollution Control Board and after satisfying itself will grant permission for imports subject to the following:-
  - (a) environmentally friendly/ appropriate technology used for re-processing;
  - (b) the capability of the importer to handle and reprocess hazardous wastes in an environmentally sound manner;
  - (c) presence of adequate facility for treatment and disposal of wastes generated; and
  - (d) approvals, no objection certificates and authorisations from all concerned authorities; and
  - (e) remittance of a processing application fee;
- (4) The Ministry of Environment & Forests, Government of India, shall forward a copy of the permission granted, to the Central Pollution Control Board, the State Pollution Control Board and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions of imports **and to take appropriate steps for safe handling of the waste at the time of off-loading;**

- (5) An application for licence to the Directorate General of Foreign Trade for import shall be accompanied with the permission granted by the Ministry of Environment and Forests, Government of India under sub-rule (3) to the importer and an authenticated copy of Form 7 of the Exporter under sub rule (3) of rule 14;
- (6) The Port and Custom authorities shall ensure that the shipping document is accompanied with an authenticated copy of Form 7 and the test report **from an accredited laboratory** of analysis of the hazardous waste shipped;
- (7) The occupier having valid permission to import shall inform the State and Central Pollution Control Board and the Port authorities of the arrival of the consignment of hazardous wastes ten days in advance;
- (8) The occupier importing hazardous waste shall maintain the records of hazardous waste imports as specified in Form 6A and the record so maintained shall be available for inspection;

14. Export of Hazardous Waste: (1) The exporting country or the exporter as the case may be, of hazardous waste shall apply ninety days in advance in Form 7 to the Ministry of Environment and Forests, Government of India, seeking permission for the proposed export and transboundary movement;

- (2) The Ministry of Environment and Forests, Government of India, on receipt of such Form 7 from an exporter or an exporting country shall examine the case on merit and grant or refuse permission for export to India;
- (3) The Ministry of Environment and Forests, shall communicate the grant of permission by authentication on Form 7 to the exporter and the exporting country and endorse a copy of the same to the Central Pollution Control Board and the State Pollution Control Board;

- (4) The exporter shall ensure that no consignment is shipped prior to the requisite authentication being received. The exporter shall also ensure that the shipping document is accompanied with Form 7A, an authenticated copy of Form 7 and an authenticated copy of the test report **from an accredited laboratory** of analysis of the hazardous waste;
- (5) The occupier, exporting hazardous waste to any other country shall seek permission from the competent authority of that country prior to any shipment;
- (6) Every occupier exporting hazardous waste shall inform the Central Government of the permission sought for exporting, permission granted for export and details of the export in Form 7.
15. **Illegal Traffic:** (1) The movement of hazardous wastes from or to the country shall be considered illegal:
- (i) if it is without prior permission of the Central Government; or
  - (ii) if the permission has been obtained through falsification, misrepresentation or fraud; or
  - (iii) it does not conform to the shipping details provided in the document;
- (2) In case of illegal movement, the hazardous wastes in question;
- (i) shall be shipped back **within thirty days** either to the exporter or to the exporting country;
  - (ii) shall be disposed of within thirty days from the date of off-loading **subject to inability to comply with Sub-rule 2(i) above.**

- (3) In case of illegal transboundary movement of hazardous wastes, the occupier exporting hazardous waste from the country or the exporter exporting hazardous waste to the country and importer importing hazardous waste into the country shall ensure that the wastes in question is safely stored and shipped or disposed off in an environmentally sound manner within thirty days from the date of off-loading;
- (4) The exporting country shall bear the costs incurred for the disposal of such wastes.

16. Liability of the occupier, transporter and operator of a facility: (1) The occupier, **transporter** and operator of a facility shall be liable for damages caused to the environment resulting due to improper handling and disposal of hazardous waste listed in schedule 1, 2 and 3;

(2) The occupier and operator of a facility shall also be liable to reinstate or restore damaged or destroyed elements of the environment;

(3) The occupier and operator of a facility shall be liable to pay a fine as levied by the State Pollution Control Board **with the approval** of the Central Pollution Control Board for any violation of the provisions **under** these rules.

17. Transitional provisions – where:-

- (a) On the date of coming into operation of these rules, an occupier handling hazardous wastes who is required to comply with the

provisions of these rules, it will be sufficient compliance if the occupier and the authorities do so within three months after the date of coming into force of these rules;

**(b) State Pollution Control Boards and Pollution Control Committees are required to oversee the compliance."**

13. For rule-18 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely;-

"18. ~~Appeal~~ - (1) An appeal shall lie, against any order of grant or refusal of an authorisation by the Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board to the Secretary, Department of Environment of the State Government by whatever name called.

(2) Every appeal shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be presented within thirty days of the receipt of the order passed.

14. In Form 1 of the said rules, at the bottom of item 8, the following words shall be inserted, -

"Place

Signature

Date

Designation"

15. In Form 2 of the said rules, for the words "(Authorisation for operating a facility for collection , reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous wastes)" the words "Form for Grant of authorisation for occupier or operator handling hazardous wastes." shall be substituted.

16. In Form 3 of the said rules, after item 7 which relates to heading “data on environmental surveillance”, the following shall be inserted, -

“8 details of the hazardous wastes reused and recycled -

Date	Total quantity of hazardous waste generated	Details of hazardous waste minimisation activity	Material received	Final quantity of waste generated	Net reduction in waste generation quantity and percentage
------	---	--	-------------------	-----------------------------------	---

Place :

Signature

Date :

Designation”

17. In Form 4 of the said rules, at the bottom of item 3, the following words shall be inserted, -

“Place

Signature

Date

Designation”

18. In Form 5 of the said rules, after Item 7 “The steps” taken to prevent the recurrence of such an accident”, the following shall be inserted, -

“Place

Signature

Date

Designation”

19. For Form 6 of the said rules, the following forms shall be substituted, namely, -

"

**FORM 6****[ See Rule 13(1) ]**

Application for importing hazardous/recyclable wastes as raw materials

From: .....

.....

.....

To : **TO BE MAILED BY IMPORTER**

The Member Secretary,  
State Pollution Control Board

Sir,

I/we apply for 'No Objection' of authorisation under sub-rule (1) of rule 13 of the Hazardous Wastes (Management & Handling) Rules, 1989, amended in 1999 for importing/exporting hazardous/recyclable wastes to use as raw materials.

**FOR OFFICE USE ONLY**

1. Code No. :  
2. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by the Ministry of Environment and Forests :

**TO BE FILLED IN BY APPLICANT**

**PART 1 :** (To be filled by Exporter or a person authorized by the exporter)

1. Name and Address of the Exporter  
2. Details of material (hazardous wastes in the form of raw material) to be exported.

S.No.	Particulars	Six digit Code No.*	Purity expected	Quantity	Whether any special handling requirement?

3. The material permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its cleanup operation.
4. The exported material shall be taken back, if it creates a genuine Environmental hazard or shall take all such measures to treat and dispose in an environmentally benign manner upto the satisfaction of concerned SPCB. All such costs involved in such operation shall be borne by Exporter and/or Importer.

**PART 2: (To be filled in by Importer)**

1. Name and Address :
2. Whether Authorisation is obtained in Form 2 : Yes / No  
on application made in Form 1 (**enclose copy**)
3. Details of material to be imported

S.No.	Particulars	Six digit Code No.*	Purity expected	Quantity	Whether any special handling requirement?

\* (Here enter as reference nomenclature, the equivalent six digit code no. from European Waste Catalogue EWC, issued pursuant to the Article 1(a) of Council Directive 75/442/EEC on waste or its equivalent as the case may be)

4. Whether you have received such imported hazardous wastes in the form of raw materials in the past and if yes give details

S.No.	Name of Material	Country of Export	Year	Quantity in tonnes

5. Whether the importer has :

- (a) Adequate facility to handle imported hazardous waste in the form of his raw material **if yes furnish details.** Yes / No
- (b) Adequate facility to handle the hazardous wastes generated by the use of such imported hazardous wastes in the form of his raw material Yes / No
- (c) Requisite laboratory testing facility Yes / No

6. Break-up of the imported material

- (a) The total quantity applied for ..... T
- (b) Out of (a) above, how much quantity after initial in-situ purification, will be available as raw material ..... T
- (c) Out of (b) above, how much quantity will be converted to be the useful product or co-product ..... T

7. Means of Transport (Road, Rail, inland waterway, sea, air) including country of export, transit and import, also point of entry and exit where these have been designated.
8. Information on special handling requirements including emergency provision in case of accident.

(Attach separate sheet)



**9. Undertaking :**

I hereby solemnly undertake that

1. the full consignment shall be cleared in one lot by arranging authorised transporter under my supervision with due prior intimation to the Board, District Collector and Police station and the imported material shall be admitted in an enclosure especially provided in the premises.
2. The material permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its clean-up operation.
3. The record of consumption and fate of the imported material shall be monitored and report sent to the Board every fortnight.
4. At every step of consumption of 25, 50, 75 and 100% of the imported material, the situation in the store shall be shown to the Board authority at our cost.
5. The hazardous wastes which gets generated in our premises by the use of imported hazardous wastes in the form of raw material, shall be treated and disposed of and only as per conditions of authorisation.
6. I/We agree to share the cost and joint to exporter in undertaking the measures as per undertaking given by Exporter at Part A column No.12(3) of this Form 6.
7. I am aware that there are significant penalties for submitting a false certificate/ undertaking/ disobedience of the rules and lawful orders including the possibility of fine and imprisonment.

**Exporter**

Signature  
Designation

Date .....

Place .....

**Importer**

Signature  
Designation

Date .....

Place .....

**FORMS 6A**  
[ See Rule 13 (8) ]

( Format for maintaining records of hazardous waste imported and exported)

1. Name and address of the importer:
2. Date and reference number of issuance of permission to import hazardous wastes:
3. Description of hazardous waste:
  - a) Physical form:
  - b) Chemical form:
  - c) Total volume and weight (in kilograms):
  - d) **Test report as per Rule 13(6):**
4. Description of storage, treatment and reuse of hazardous waste:
  - a) Date:
  - b) Method of Storage:
  - c) Method of treatment and reuse (give details):

20. For Form 7 of the said rules, the following form shall be substituted, namely, -

"

### FORM - 7

[ See rule -13 (5) & (6) ]

#### Transboundary Movement Of Waste- NOTIFICATION

<b>1. Exporter (Name &amp; Address):</b>  Contact person: _____ Tel.: _____ Reason for export: _____ Fax/Telex: _____		<b>3. Notification concerning (1):</b> Notification N <sup>2</sup> A. (i) Single movement <input type="checkbox"/> B Recovery operation <input type="checkbox"/> (ii) General notification (multiple movements) <input type="checkbox"/> C. Pre-authorized recovery facility (1) Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	
<b>2. Importer/Recycler (Name &amp; Address):</b>  Contact person: _____ Tel.: _____ Fax/Telex: _____		<b>4. Total intended number of shipments:</b> _____	<b>5. Estimated quantity (3)</b> _____ Kg _____ Liters
		<b>6. Intended date(s) or period of time for shipment(s)</b> _____	
		<b>9. Method(s) of recycling(4) :</b> R Code _____ Technology employed _____	
<b>7. Intended carrier(s) (name, address(2))</b>  Contact person: _____ Tel.: _____ Fax/Telex: _____		<b>10. Means of transport (4)</b> _____	
		<b>11. Packaging type(s) (4)</b> _____	
<b>8. Waste generator (s)(Name, address) (2).</b>  Contact Person: _____ Tel.: _____ Site of generation & Process: _____ Fax/Telex: _____		<b>12. (i) Designation and complete chemical composition of waste(attach details)</b> _____ <b>(ii) Special handling requirements</b> _____	
<b>14. Waste identification code</b> Basel No _____ UN No _____ Customs code (H.S.): _____		<b>16. Y-number (4)</b> _____ <b>17. H-number (4)</b> _____	
<b>15. OECD classification (1):</b> amber <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> and number _____ Other <input type="checkbox"/> * (attach details)		<b>18.(i) UN identification N<sup>2</sup></b> UN shipping name _____	<b>(ii) UN class (4)</b> _____
<b>19. Concerned states, code number of competent authorities, and specific points of entry and exit</b> State of export _____ States of transit _____ State of import _____			
<b>20. Customs offices of entry and/or departure</b> Entry _____ Departure _____		<b>21. Exporter's/Generator's declaration</b> I certify that the information is complete and Correct to my best knowledge I also certify that Legaly-enforceable written contractual obligations have been entered into and that any applicable insurance or other financial guarantees are or shall be in force covering the transboundary movement	
<b>22. Number of annexes attached</b> _____		Name _____ Signature _____ Date _____	
<b>FOR USE BY COMPETENT AUTHORITIES</b>			
<b>23. To be completed by competent authority of – import</b> Notification received on: _____ - transit (Basel)  Acknowledgement sent on: _____  Name of competent authority, stamp And/or signature.		<b>24. Consent to the movement provided by the competent authority of (country)</b>  Consent given on: _____ Consent expires on: _____ Specific conditions (1) <input type="checkbox"/> Yes, see block 24 overleaf/annex <input type="checkbox"/> No Name of competent authority, Stamp and/or signature	

(1) Enter X in appropriate box (2) Attach list if more than one (3) Attach detailed list of multiple shipment (4) See codes on the reverse

## List of abbreviations used in the Movement Document

## RECOVERY OPERATIONS (Block 9)

- R1 Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy  
 R2 Solvent reclamation/regeneration  
 R3 Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents  
 R4 Recycling/reclamation of metals and metal compounds  
 R5 Recycling/reclamation of other inorganic materials  
 R6 Regeneration of acids or bases  
 R7 Recovery of components used for pollution abatement  
 R8 Recovery of components from catalysts  
 R9 Used oil re-refining or other reuses of previously used oil  
 R10 Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement  
 R11 Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R1 to R10  
 R12 Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R1 to R11  
 R13 Accumulation of material intended for any operation numbered R1 to R12

MEANS OF TRANSPORT  
(Block 8-10)

R = Road

T = Train/Rail

S = Sea

A = Air

W = Inland Waterways

## PACKAGING TYPES (Block 16)

1. Drum
2. Wooden barrel
3. Jerrican
4. Box
5. Bag
6. Composite packaging
7. Pressure receptacle
- 8 Bulk
- 9 Other (specify)

## H NUMBER AND UN CLASS (Block 17)

UN Class H No Designation

- |     |      |   |
|-----|------|---|
| 1   | H1   | Explosive   |
| 3   | H3   | Inflammable liquids   |
| 4.1 | H4.1 | Inflammable solids  |
| 4.2 | H4.2 | Substances or wastes liable to Air spontaneous combustion   |
| 4.3 | H4.3 | Substances or wastes which, in W contact with water emit inflammable gases  |
| 5.1 | H5.1 | Oxidizing   |
| 5.2 | H5.2 | Organic peroxides   |
| 6.1 | H6.1 | Poisonous (acute)   |
| 6.2 | H6.2 | Infectious substances   |
| 8   | H8   | Corrosives  |
| 9   | H10  | Liberation of toxic gases in contact with air or water  |
| 9   | H11  | Toxic (delayed or chronic)  |
| 9   | H12  | Ecotoxic  |
| 9   | H13  | Capable, by any means, after disposal of yielding another material e.g. leachate, which possesses any of the characteristics listed above |

## PHYSICAL CHARACTERISTICS (Block 12)

- |                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 1 Powdery/powder | 5. Liquid          |
| 2. Solid         | 6. Gaseous         |
| 3 Viscous/paste  | 7. Other (specify) |
| 4. Sludge        |                    |

## FOR USE BY CUSTOMS OFFICES

25. COUNTRY OF EXPORT/DISPATCH OR  
CUSTOMS OFFICE OF EXIT

The waste described overleaf has left the country on:  
Stamp:

Signature:

## 27. STAMPS OF CUSTOMS OFFICES OF TRANSIT COUNTRIES

Name of country

Name of Country.

Entry

Departure

Entry

Departure

26. COUNTRY OF IMPORT/DESTINATION  
The waste described overleaf has entered the country on:

Stamp

Signature:

Name of Country

Name of Country

Entry

Departure

Entry

Departure

## FORM - 7A

[ See rule - 12 (5) &amp; 14(4) ]

## Transboundary Movement Of Waste – MOVEMENT DOCUMENT

1 1) Exporter (name, address) Contact person Tel. Fax/Telex		3 Corresponding to Notification N <sup>2</sup> Movement subject of (2) single notification <input type="checkbox"/> general notification <input type="checkbox"/>		4 Serial Number of shipment	
7a) Waste Generator (name, address)(1): Contact person Tel. Fax/Telex Site of generation		8. Disposer (name, address) Contact person : Tel. Fax/Telex Actual site of disposal			
2 Importer /recycler (name, address) Contact person Tel. Fax/Telex		9 Method(s) of recovery (4): R code Technology employed*. *(Attach details if necessary)			
5. 1st Carrier (Name, address) Registration N <sup>2</sup> Tel. Fax/Telex		6 2 <sup>nd</sup> Carrier (name, address)(4) Registration N <sup>2</sup> Tel. Fax/Telex		7 Last Carrier (name, address) Registration N <sup>2</sup> Tel. Fax/Telex	
8 Identity of means of transport (3) Date of transfer Signature of Carrier's representative		9 Identity of means of transport (3) Date of transfer Signature of Carrier's representative		10 Identity of means of transport (3) Date of transfer Signature of Carrier's representative	
11 Designation and chemical composition of the waste				12 Physical characteristics (3)	
				13 Actual quantity Kg Liter	
14 Waste identification code Bales No OECD No UN No ITC (HS) Customs code (H S) Other (specify).				16. Packaging Type (3) Number.	
				17 UN Classification UN shipping name UN Identification No UN class (3) H Number (3) Y No	
15 OECD Classification (2) amber <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> and Number Other * <input type="checkbox"/> * (attach details)					
18 Special handling requirements		20 Exporter's declaration, I certify that the information in blocks 1 to 19 above is complete and correct to my best knowledge. I also certify that legally-enforceable written contractual obligations have been entered into, that any applicable insurance or other financial guarantees are in force covering the transboundary movement and that all necessary authorizations have been received from the competent authorities of the States concerned. Date Signature Name .			
19 Actual date of shipment					
<b>TO BE COMPLETED BY IMPORTER/RECYCLER</b>					
21 Shipment received by Importer/Recycler Quantity received. Kg Liters accepted <input type="checkbox"/> Date rejected (x) <input type="checkbox"/> Name Signature				23 I certify that the Recycling of the waste described above has been completed Date Name Signature & stamp	
22 Shipment received at Recycler Quantity received Kg Liters accepted <input type="checkbox"/> Date rejected (x) <input type="checkbox"/> Name Signature					
Approximate date of recycler Method of recycling					

(1) Attach list, if more than one (2) Enter X in appropriate box (3) See codes on the reverse (x) Immediately contact Competent Authority  
(4) If more than three carriers, attach information as required in blocks 6 and 11

## List of abbreviations used in the notification

## RECOVERY OPERATIONS (Block 9)

- R1 Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy  
 R2 Solvent reclamation/regeneration  
 R3 Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents  
 R4 Recycling/reclamation of metals and metal compounds  
 R5 Recycling/reclamation of other inorganic materials  
 R6 Regeneration of acids or bases  
 R7 Recovery of components used for pollution abatement  
 R8 Recovery of components from catalysts  
 R9 Used oil re-refining or other reuses of previously used oil  
 R10 Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement  
 R11 Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R1 to R10  
 R12 Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R1 to R11  
 R13 Accumulation of material intended for any operation numbered R1 to R12

MEANS OF TRANSPORT (Block 10)	PACKAGING TYPES (Block 11)	H NUMBER (Block 17) & UN CLASS (Block 18)		
R = Road	1. Drum	UN Class	H Number	Designation
T = Train/Rail	2. Wooden barrel			
S = Sea	3. Jerrican	1	H1	Explosive
A = Air	4. Box	3	H3	Inflammable Liquids
W = Inland Waterways	5. Bag	4.1	H4.1	Inflammable solids
	6. Composite packaging	4.2	H4.2	Substances or wastes liable to spontaneous combustion
	7. Pressure receptacle	4.3	H4.3	Substances or wastes which, in contact with Water, emit inflammable Gases
	8. Bulk	5.1	H5.1	Oxidizing
	9. Other (specify)	5.2	H5.2	Organic peroxides
PHYSICAL CHARACTERISTICS (Block 13)		6.1	H6.1	Poisonous (acute)
		6.2	H6.2	Infectious substances
		8	H8	Corrosives
		9	H10	Liberation of toxic gases in contact with air or water
		9	H11	Toxic (delayed or chronic)
		9	H12	Ecotoxic
		9	H13	Capable by any means after disposal of yielding another material e.g. leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

*Y numbers (block 16) refer to categories of waste listed in Annex I and II of the Basel Convention, as well as more detailed information can be found in an Instruction Manual available from the Secretariat of the Basel Convention.*

## 25. SPECIFIC CONDITIONS ON CONSENTING TO THE MOVEMENT

21. For schedule of the said rules, the following schedules shall be inserted, namely, -

### SCHEDULE - 1

[ See rule 3(i)(a) ]

### LIST OF PROCESSES GENERATING HAZARDOUS WASTES

S.No.	Processes	Waste streams
1.	Petrochemical processes and pyrolytic operations	1.1 Oven debris 1.2 Oil-containing bleaching earth 1.3 Acid tar 1.4 Sulphur-containing residue from sulphur removal 1.5 oil-containing sludge 1.6 oil emulsion 1.7 oil-containing acid 1.8 tar residue made with coal tar 1.9 sludge from waste water purification 1.10 residual liquid and paste-like organic substances made with aromatic, aliphatic and naphenic hydrocarbons 1.11 residue from alkali wash of fuels
2.	Natural gas production	2.1 mercury-containing sludge 2.2 mercury-containing filter material 2.3 sulphur-containing residues
3.	Production or use of zinc, zinc oxide	3.1 zinc ashes
3.bis	Production and use of copper oxide, copper including Electro-refining and Electro-winning operations	3.1bis Dust and residues from gas cleaning system of copper smelters 3.2bis Spent electrolytic solutions from copper, electrorefining and electrowinning operations 3.3bis Wastes sludges, excluding anode slimes from electrolyte purification systems 3.4bis Other exhaust dust.
4.	Production or use of lead	4.1 lead ashes 4.2 lead slags 4.3 lead-containing filter material
5.	Production or use of cadmium	5.1 cadmium-containing filter material
6.	Production or use of arsenic	6.1 arsenic-containing filter material
7.	Production of cast iron	7.1 cupola oven dust*
8.	Production of crude iron and steel with oxy-steel converters or electro-ovens	8.1 Process dust 8.2 Benzol Acid Sludge
9.	Production of aluminium (primary or secondary production)	9.1 filtered material 9.2 cathode residues 9.3 oven debris
10.	Non-ferro metallurgical processes	10.1 heavy metal-containing oven debris arsenic chalk
11.	Hardening of steel	11.1 cyanide-, nitrate-, or nitrite-containing sludge 11.2 hardening salt

• Only applicable to Cupola's of capacity more than two metric tonnes

12.	Production of asbestos or asbestos-containing materials and or products	12.1	asbestos-containing residue
13.	Production of chlorine by means of mercury/diaphragm-electrolysis process	13.1	Asbestos-containing discards
		13.2	Mercury bearing sludge
14.	Phenol production	14.1	Phenol mixture
15.	Metalworking	15.1	Selenium-containing metal waste
		15.2	Beryllium-containing metal waste
16.	Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanising, cleaning, degreasing and hot dip galvanising	16.1	Acid, acid residue or acid mixture
		16.2	Alkali, alkali residue or alkali mixture
		16.3	Galvanic bath and (half-) concentrate made with sulphide, chromium (VI), cyanide, copper, zinc, cadmium, nickel or tin
		16.4	Halogen-free sludge from a bath which used organic solvents
		16.5	Halogen-containing sludge from a bath with organic solvents
		16.6	Phosphating sludge
		16.7	Halogen-containing organic degreasing bath
		16.8	sludge from staining bath
17.	Treatment of galvanising and similar with baths and water purification in metal surface treatment	17.1	metal hydroxide sludge chromium, cadmium copper, zinc, nickel or silver
		17.2	heavy metal-containing eluate from ion exchangers
		17.3	heavy metal-containing half-concentrates from membrane systems
18.	Production of acids and fertilizer	18.1	acid-containing residues
		18.2	spent catalyst
		18.3	Sulphur containing residue
19.	Production or use of solvents	19.1	contaminated halogen-free aromatic, aliphatic or naphthenic solvents
		19.2	contaminated halogen-free solvents made with phenols, ketones, ethers, acetates, alcohols, or glycols
		19.3	contaminated halogen-containing aromatic, aliphatic or naphthenic solvents
		19.4	contaminated halogen-containing solvents made with phenols
		19.5	contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic nitrogen-containing aromatics, naphthenes or aliphatics
		19.6	contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic sulphur compounds
		19.7	distillation residue
20.	Removal of coatings from ships, bridges and locks, electricity pylons and road markings by blasting	20.1	blasting material contaminated with coating residues
21.	Production or use of coatings paints, lacquers, varnishes and plastics, and of inks	21.1	residues of coatings or such as inks if not completely hardened
		21.2	sludge from waste water purification in production processes
22.	Production or use of glues, cements, adhesive and resins	22.1	glue, cement or adhesive residue (not made with vegetable or animal materials) if not completely dried out
		22.2	resin oil residue



22bis.	Production or use of dyes, dye-intermediates and pigments	22.1bis 22.2bis	Process sludge Sludge from waste water treatment
23	Production or use of latex	23.1	latex or latex emulsion residue if not completely polymerised or coagulated
24.	Production or use of paint removers	24.1	paint remover residue
25	Printing and copying with liquid toner	25.1	printing ink residue
		25.2	silkscreen printing ink residue
		25.3	lacquer residue
		25.4	liquid toner residue
		25.5	residue of cleaning agents made with organic solvents
		25.6	etching fluid residue
		25.7	dispersive oil residue
		25.8	oxidising agent residue
26.	Production or use of photo-chemicals	26.1	developer residue
		26.2	fixer residue
		26.3	bleaching fixer residue
27	Production or use of organic peroxides	27.1	organic peroxide residue
28	Production or use of halogen-containing hydrocarbons or of aromatic, aliphatic or napthenic hydrocarbons	28.1	residue of fluid or pasty organic materials made with halogen-containing hydrocarbons
		28.2	residue of fluid or pasty organic materials made with aromatic, aliphatic or napthenic hydrocarbons
29	Production or use of organic, nitrogen or oxygen compounds	29.1	residue of fluid or pasty organic materials made with oxygen compounds organic nitrogen or oxygen compounds (other than vegetable or animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
30	Production or use of materials made with silicones	30.1	silicone oil residue
		30.2	silicone-containing residues
31	Production of canvas and textiles	31.1	textile chemical residue
32	Production or use of plastics or raw materials for them	32.1	halogen-free residue of additives for plastics (e.g. dyestuffs, stabilisers, or flame retardants)
		32.2	halogen-containing residue of additives for plastics
		32.3	halogen-free residue of plasticisers for plastics
		32.4	halogen-containing residue of plasticisers for plastics
		32.5	residue from the preparation of vinylchloride monomer
		32.6	residue from the preparation of acrylonitrile monomer
		32.7	residue of liquid or pastry rubber emulsion or rubber solution if not polymerised
		32.8	sludge from waste water purification from rubber production if not polymerised
		32.9	PVC-containing residues if not polymerised
33	Production of cosmetics	33.1	Residue of chemical raw materials and additives (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
34.	Production, of pharmaceuticals	34.1	Residues from the production of medicines (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)

35.	Production, formulation of pesticides	35.1	pesticide residues
		35.2	sludge from waste water treatment
		35.3	hexa or hexa-containing residue made with hexa-chlorocyclohexane or hexachlorobenzene
		35.4	residues from the use of pesticides
36.	Production, formulation or use of wood preservatives	36.1	production and formulation residue
		36.2	sludge from the waste water purification
		36.3	residue from the use of wood preservatives
		36.4	wood alkali bath
37.	Cleaning, emptying and maintenance of tanks and separators of vessels vehicles and of mobile and stationary storage tanks, washing water	37.1	oil-containing cargo residue, washing water and sludge
		37.2	chemical-containing cargo residue and sludge
		37.3	oil-water sludge mixture and oil-containing air filters from oil, fat, sludge or petrol separation
38.	Cleaning of barrels which have held chemical substances	38.1	chemical-containing residue from barrel cleaning
		38.2	sludge from waste water purification
39.	Purification process for air and water	39.1	sludge from waste water treatment from artificial fertilizer production
		39.2	sludge from the treatment of waste water containing hydrofluoric acid
		39.3	heavy metal-containing residue from used-ion exchange material in the water purification
		39.4	flue gas cleaning residue
40.	Purification process for organic water	40.1	filters and filter material which have organic liquids on them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds
41.	Waste treatment processes, e.g. incineration, distillation and separation and concentration techniques	41.1	sludge from the incineration of exclusively chemical waste
		41.2	fly ash from incineration of <b>hazardous</b> waste, except exclusively communal sewage sludge, flue gas cleaning residue
		41.3	battery acid
		41.4	distillation residue from the work-up of contaminated halogen-free organic solvents
		41.5	distillation residue from the work-up of contaminated halogen-containing organic solvents
42.	<b>Tanning of leather</b>	42.1	<b>Chromium (vi) bearing residue</b>
		42.2	<b>Chromium bearing sludge</b>
43.	Performance of maintenance and repair work on vehicles and	43.1	oil-containing sludge and oil emulsion
		43.2	filters and filter material which have organic liquids on them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds
44.	Every action relating to and every use of lubricating and system oil	44.1	spent oil
		44.2	other spent lubricating and system oil

**SCHEDULE - 2**

[ See rule 3(i) (b) ]

**LIST OF WASTE SUBSTANCES WITH CONCENTRATION LIMITS\*****Classes****Class A**Concentration limit: **50 mg/kg**

A1	Antimony and antimony compounds
A2	Arsenic and arsenic compounds
A3	beryllium and cadmium compounds
A4	Cadmium and beryllium compounds
A5	Chromium (VI) compounds
A6	Mercury and mercury compounds
A7	Selenium and selenium compounds
A8	Tellurium and tellurium compounds
A9	Thallium and thallium compounds
A10	Inorganic cyanide compounds (cyanides)
A11	Metal carbonyls
A12	Napthalene
A13	Anthracene
A14	Phenanthrene
A15	Chrysene, benzo(a) anthracene, fluoranthene, benzo(a) pyrene, benzo(K)fluoranthene, indeno(1, 2, 3-ed) pyrene and benzo(ghi)perylene
A16	Halogenated fused aromatic rings, e.g. polychlorobiphenyls plus derivatives
A17	Halogenated aromatic compounds
A18	Benzene
A19	Dieldrin, aldrin, and endrin
A20	Organotin compounds

**Class B**Concentration limit: **5,000 mg/kg**

B1	Chromium (III) compounds
B2	Cobalt compounds
B3	Copper compounds
B4	Lead and lead compounds
B5	Molybdenum compounds
B6	Nickel compounds
B7	Tin compounds
B8	Vanadium compounds
B9	Tungsten compounds
B10	Silver compounds
B11	Organic halogen compounds
B12	Organic phosphorus compounds
B13	Organic peroxides
B14	Organic nitro-and nitroso-compounds
B15	Organic azo-and azo-oxy compounds
B16	Nitriles
B17	Amines
B18	(Iso-and thio-) cyanates
B19	Phenol and phenolic compounds
B20	Merceptans

\* All on dry weight basis

B21	Asbestos
B22	Drilling, cutting, grinding and rolling oil or emulsions thereof
B23	Halogen-silanes
B24	Hydrazine(s)
B25	Fluorine
B26	Chlorine
B27	Bromine
B28	White phosphorus
B29	Ferro-silicon and alloys
B30	Manganese-silicon
B31	Halogen-containing substances which produce acidic vapours on contact with damp air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminum chloride, titanium tetrachloride

**Class C**Concentration limit: **20,000 mg/kg**

C1	Ammonia and ammonium compounds
C2	Inorganic peroxides
C3	Barium compounds, except barium sulphate
C4	Fluorine compounds
C5	Phosphorus compounds, except the phosphates of aluminum, calcium and iron
C6	Bromates, (hypo)bromites
C7	Chlorates, (hypo)chlorites
C8	Aromatic compounds
C9	Organic silicon compounds
C10	Organic sulphur compounds
C11	Iodates
C12	Nitrates, nitrites
C13	Sulphides
C14	Zinc compounds
C15	Salts of per-acids
C16	Acid halides, acid amides
C17	Acid anhydrides

**Class D**Concentration limit: **50,000 mg/kg**

D1	Sulphur
D2	Inorganic acids
D3	Metal bisulphates
D4	Oxides and hydroxides except those of: hydrogen, carbon, silicon, iron, aluminum, titanium, manganese, magnesium, calcium
D5	Aliphatic and napthenic hydrocarbons
D6	Organic oxygen compounds
D7	Organic nitrogen compounds
D8	Nitrides
D9	Hydrides

**Class E****Regardless of concentration limit**

E.1	Highly flammable substances
E.2	Substances which generate dangerous quantities of highly flammable gases on contact with water or damp air.

\* All on dry weight basis

**Schedule - 3**  
**[See Rule 3 (i) (c)]**  
**(Part - A)**

**LISTS OF WASTE TO BE APPLICABLE ONLY FOR IMPORTS AND EXPORTS**

**LIST - A**

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>A1</b>		<b>Metal and Metal bearing wastes</b>			
<b>A1010</b>		<b>Metal waste and waste consisting of alloys of the following metals, but excluding such wastes specified on List B</b>			
A1010	AA100	⊗Mercury (see A1030)	Y 29	6.1,11,12	ex2620 90
A1010	AA070	★Beryllium (see B1020)	Y 20	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA090	⊗Arsenic (see A1020)	Y 24	6.1,11,12	ex2620 90
A1010	AA070	★Selenium (see B1020)	Y 25	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Cadmium (see B1020)	Y 26	6.1,11,12	ex2620 90
A1010	AA070	Antimony (see B1020)	Y 27	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Tellurium (see B1020)	Y 28	6.1,11,12	ex 2620.90
A1010	AA080	★Thallium (see A1030)	Y 30	6.1,11,12	ex 2620.90
<b>A1020</b>		<b>Waste having, as constituents or contaminants, excluding metal wastes in massive form</b>			
A1020	AA070	Beryllium; beryllium compounds (see B1020)	Y 20	6.1,11,12	ex 2620 90
A1020	AA070	Selenium; selenium compounds (see B1020)	Y 25	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Cadmium; cadmium compounds (see B1020)	Y 26	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Antimony; antimony compounds (see B1020)	Y 27	6.1,11,12	ex 2620 90
A1020	AA070	Tellurium; tellurium compounds (see B1020)	Y 28	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA030	Lead; Lead compounds (see B1020)	Y 31	6.1,11,12	ex 2620.20
		<b>End of A 1020</b>			
<b>A1030</b>		<b>Waste having as constituents or contaminants</b>			
A1030	AA090	Arsenic; arsenic compounds (see A1030)	Y 24	6.1,11,12	ex 2804 80
A1030	AA080	Thallium; thallium compounds (see A1030)	Y 30	6.1,11,12	ex 8112 91
A1030	AA100	Mercury; mercury compounds (see A1030)	Y 29	6.1,11,12	ex 2805 40

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>A1040</b>		<b>Wastes having as constituents any of the following</b>			
A1040		Metal carbonyls	Y 19	6.1,11,12	
A1040	AA070	★Hexavalent chromium compounds	Y 21	6.1,11,12	
		<b>End of A 1040</b>			
<b>A1050</b>	AA120	Galvanic sludges	Y 17	6.1,12	
<b>A1060</b>	AA130	Liquors from the pickling of metals	Y17	6.1,12	
<b>A1070</b>	AA140	Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite, goethite, etc.	Y23	12	
<b>A1080</b>	AA020	Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in Part B of this schedule (see B1080, and B1100)	Y23	4.3, 12	ex 262019 ex2620 1 ex 2817
<b>A1090</b>		Ashes from the incineration of insulated copper wire	Y22	12	
<b>A1100</b>		Dust and residues from gas cleaning systems of copper smelters	Y18 Y22	12	ex 2620 30
<b>A1110</b>		Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowinning operations	Y22	12	ex 2620.30
<b>A1120</b>		Wastes sludges, excluding anode slimes, from electrolyte purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations	Y18 Y22	12	ex 2620 30
<b>A1130</b>		Spent etching solutions containing dissolved copper	Y22	12	ex 3824.90
<b>A1140</b>		wastes cupric chloride and copper cyanide catalyst	Y22		ex 2620 30
<b>A1150</b>	AA161	Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included on list 'B'			ex 7112.10

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A1160	AA170	Lead-acid batteries, whole or crushed	Y31	6.1, 11, 12	
A1170		Unsorted waste batteries excluding mixtures of only List B batteries. Waste batteries not specified on List B containing Schedule 2 constituents to an extent to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule. (see B1090)	Y26 Y29 Y31	6.1, 11, 12	ex 8548 10 ex 8548 90
A1180		Electrical and electronic assemblies or scrap containing, components such as accumulators and other batteries included on List B, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule 2 constituents (e.g.cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in Part-B of this schedule.(see B1110)			
A2		<b>Wastes containing principally inorganic constituents , which may contain metals and organic materials</b>			
A2010	AB040	Glass waste from cathode-ray tubes and other activated glass	Y31	6.1, 11,12	ex 7001 00
A2020		Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludges but excluding such wastes specified on List-B	Y32		
A2030		Wastes catalysts but excluding such wastes specified on List B	Y31		
A2040		Waste gypsum arising from chemical industry processes, when containing schedule 2 constituents to the extent that it exhibits hazard characteristic. Indicted in partB of this schedule			
A2050	RB010	*Wastes Asbestos (dust and fibres)	Y36		
A2060	AB010	Coal fired power-plant fly ash containing schedule 2 constituents in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A3		Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials.			
A3010	AC010	Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen	Y11		ex2713 90
A3020	AC030	Waste mineral oils unfit for their originally intended use	Y8		2710 00 3823 90
A3030	AC040 RC030	Wastes that contain, consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludges or leaded petrol (gasoline) sludges	Y31		
A3040	AC050	Thermal (heat transfer) fluids			
A3050	AC090	Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues/adhesives.			
A3060	AC100	[Waste] Nitrocellulose	Y15		3925.90
A3070	AC110	[Waste] Phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges	Y39		
A3080	AC130	Ethers not including those specified on List B			
A3090		Leather dust, ash, sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides (see B3100)	Y21, Y4		4110 00
A3100		Wastes paring and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles, containing hexavalent chromium compounds or biocides.	Y21, Y4		
A3110		Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances.	Y21, Y4		



Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A3120	AC190	Fluff: light fraction from shredding (automobile)			
A3130	AC200	Waste organic phosphorous compounds	Y37		
A3140	AC210	[Waste] non-halogenated [organic] solvents [but excluding such wastes specified on List B]	Y42		
A3150	AC220	Waste halogenated organic solvents	Y41		
A3160	AC230	Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations	Y18		
A3170	AC240	Wastes arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinyl chloride, allyl chloride and epichlorohydrin)	Y45		
A3180	AC120 RA010	Wastes, substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyls (PCB) and/or polychlorinated terphenyls (PCT) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyls (PBB), including any other polybrominated analogues of these compounds, at a concentration level of 50mg/kg or more.	Y10, Y45		2620 90 2903 69 3823 90
A3190	RA020	Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and any pyrolytic treatment of organic materials	Y11		
	AC250	Surface active agents (surfactants)			
	AC260	Liquid pig manure; faeces			
	AC270	Sewage sludge			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>A4</b>	<b>AD</b>	<b>Wastes which may contain either inorganic or organic constituents</b>			
<b>A4010</b>	<b>AD010</b>	Wastes from the production and, preparation, and use of pharmaceutical products.	Y2		
<b>A4020</b>		Clinical and related wastes; that is wastes arising from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices, and wastes generated in hospitals or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.	Y1		
<b>A4030</b>	<b>AD020</b>	★Wastes from the production, formulation and use of biocides and phyto-pharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, out-dated, and / or unfit for their originally intended use.	Y4		
<b>A4040</b>	<b>AD030</b>	Wastes from the manufacture, formulation, and use of wood preserving chemicals	Y5, Y22, Y24		
<b>A4050</b>	<b>AD040</b>	Wastes that contain, consist of, or are contaminated with any of the following:- ■ Inorganic cyanides, excepting precious metal-bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides. ■ organic cyanides	Y33, Y7, Y38  Y38		
<b>A4060</b>	<b>AD060</b>	Waste Oils/water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions	Y9		
<b>A 4070</b>	<b>AD070</b>	Wastes from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish	Y12		

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A4080		Wastes of an explosive nature	Y 15		
A4090	AB110 AD110	Waste acidic or basic solutions.	Y34 Y35		
A4100		Wastes from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases.	Y18		
A4110	RC010	wastes that contain, consist of or are contaminated with any of the following: ■ Any congener of polychlorinated dibenzo-furan ■ Any congener of polychlorinated dibenzo-dioxin	Y43		
A4120		Wastes that contain, consist of or are contaminated with peroxides			
A4130		Waste packages and containers containing schedule 2 substances in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.			
A4140		Waste consisting of or containing off specification or out-dated chemicals listed in schedule 2 in concentration sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in Part B of this schedule.			
A4150		Waste chemical substances arising from research and development or teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known			
A4160		Spent activated carbon not resulting from the treatment of portable water and processes of the food industry and vitamin production.			ex 2803

## LIST - B

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>B1</b>		<b>Metal and metal-bearing wastes</b>			
<b>B1010</b>	GA120	Copper scrap			740400
	GA130	Nickel scrap			750300
	GA190	Molybdenum scrap			ex 810291
	GA200	Tantalum scrap			ex 810310
	GA210	Magnesium scrap excluding wastes in AA190			810420
	GA220	Cobalt scrap			ex 810510
	GA230	Bismuth scrap			ex 810600
	GA250	Titanium scrap			ex 810810
	GA260	Zirconium scrap			ex 810910
	GA280	Manganese scrap			ex 811100
	GA300	Chromium waste and scrap			ex 811220
	GA310	Germanium scrap			ex 811230
	GA320	Vanadium scrap (see AA060)			ex 811240
	GA330	Scrap of Hafnium			ex811291
	GA340	Scrap of Indium			ex811291
	GA350	Scrap of Niobium			ex811291
	GA360	Scrap of Rhenium			ex8112.91
	GA370	Scrap of Gallium			ex8112.91
<b>B1020</b>		Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plate, beams, rods, etc), of :			
	GA270	Antimony scrap			ex811000
	GA290	Beryllium scrap			ex 811211
	GA240	Cadmium scrap			ex810710
<b>B1040</b>		Scrap assemblies from electrical power generation contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent indicated in schedule 2			
<b>B1050</b>		Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, containing schedule 2 materials in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.			
<b>B1070</b>		Waste of copper and copper alloys (excluding copper cake and copper residues containing less than 1.25% lead and 0.1% cadmium respectively) in dispersible form, containing schedule 2 constituents to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule (see A1020, etc and AA040).			ex262030

<b>B1080</b>		Zinc ash (containing less than 65% zinc and lead and cadmium more than 1.25% and 0.1% respectively) residues including zinc alloys residues in dispersible form containing schedule 2 constituents to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule H4.3 (see A1080 and AA020)			ex262010 ex262019 ex281700
<b>B1090</b>		Waste batteries made with lead, cadmium or mercury (see A1170 and AA180)			ex854810 ex854890
<b>B1100</b>	<b>GB</b>	<b>Metal-bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:</b>			
	GB025	Zinc skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium more than 1.25% and 0.1% respectively			
		Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.			Ex 262030
	GB40	Slags from precious metals processing for further refining			ex262090
		Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting			
	AA50	Aluminium skimmings (or skims) excluding salt slag			
	GB050	Tantalum-bearing tin slags greater than 0.5% tin			ex262090
<b>B1110</b>	<b>GC</b>	<b>Electrical and electronic assemblies:</b>			
	GC010	Electronic assemblies consisting only of metals or alloys			
	GC020	Electrical and electronic assemblies (including printed circuit board, electronic components and wires) not valid for direct re-use, but for recycling.			
<b>B1120</b>		Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of :			
<b>B1130</b>		Uncleaned spent precious-metal-bearing catalysts			Ex 381510 Ex 711510
<b>B1140</b>		Precious-metal-bearing residues in solid form which contain inorganic cyanides			Ex 381510 Ex 711510
<b>B1150</b>		Precious metals and alloy wastes (gold, silver, the platinum group, and mercury) in a			Ex 381510 Ex 711510

		dispersible form.			
		Lithium-Tantalum and Lithium-Niobium containing glass scraps			
<b>B1170</b>		Precious-metal ash from the incineration of photographic film			Ex 284310
<b>B1200</b>		Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel			ex261900
<b>B1210</b>	<b>GC080</b>	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slags as a source of Titanium Di-oxide and Vanadium			ex261900
<b>B1220</b>		Slag from zinc production.			Ex 262030
<b>B1230</b>		Mill scaling arising from the manufacture of iron and steel			ex261900
	<b>B2</b>	<b>Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>			
<b>B2010</b>		<b>Wastes from mining operations in non-dispersible form:</b>			
	<b>GD010</b>	Natural graphite waste			250400
	<b>GD040</b>	Leucite, nepheline and nepheline syenite waste			252930
	<b>GD050</b>	Feldspar waste			252910
	<b>GD060</b>	Fluospar waste			252921 252922
	<b>GD070</b>	Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations			281122
<b>B2030</b>	<b>GF</b>	<b>Ceramic wastes in non-dispersible form:</b>			
	<b>GF020</b>	Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)			ex8113.00
<b>B2040</b>	<b>GG</b>	<b>Other wastes containing principally inorganic constituents</b>			
	<b>GG010</b>	Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD)			
	<b>GG030</b>	Bottom ash and slag tap from coal fired power plants			ex262100
<b>B2070</b>	<b>AB050</b>	Calcium fluoride sludge			Ex282600

<b>B2100</b>		Waste hydrates of aluminium and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration processes			ex281800
<b>B2110</b>		Bauxite residue ("red mud")			ex260600
	<b>B3</b>	<b>Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials</b>			
<b>B3010</b>	GH	Solid plastic waste The following plastic or mixed plastic materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:			
	GH	Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following.			
	GH011	ethylene			391590
	GH012	styrene			391520
	GH014	polypropylene			391590
	GH014	polyethylene terephthalate			391590
	GH014	acrylonitrile			ex391590
	GH014	butadiene			ex391590
		polyacetals			ex391590
	GH014	polyamides			ex391590
	GH014	polybutylene terephthalate			ex391590
	GH014	polycarbonates			ex391590
		polyethers			ex391590
	GH014	polythienylene sulphides			ex391590
	GH014	acrylic polymers			ex391590
		alkanes C10-C13 (plasticiser)			ex391590
	GH014	polyurethane (not containing CFCs)			ex391590
	GH014	polysiloxanes			ex391520
	GH014	polymethyl methacrylate			ex391520
	GH014	polyvinyl alcohol			ex391520
	GH014	polyvinyl butyral			ex391520
	GH014	polyvinyl acetate			ex391520
		<b>[Crude waste] resins or condensation products [including the following] [e.g.]</b>			
	GH015	urea formaldehyde resins			ex391520
	GH015	phenol formaldehyde resins			ex391520
	GH015	melamine formaldehyde resins			ex391520
	GH015	epoxy resins			ex391520
	GH015	alkyd resins			ex391520

	GH015	polyamides			ex391520
		<b>The following fluorinated polymer wastes</b>			
		Perfluoroethylene/propylene (FEP)			
		Perfluoroalkoxy alkane (PFA)			
		Perfluoroalkoxy alkane (MFA)			
		polyvinylfluoride (PVF)			
		polyvinylidene fluoride (PVDF)			
<b>B3060</b>	GM	<b>Waste arising from agro-food industries provided it is not infectious</b>			
<b>B3060</b>	GM090	Degras: residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes			ex152200
<b>B3060</b>	GM100	Waste of bones and horn-cores, unworked, defatted, simply prepared (but not cut to shape), treated with acid or degelatinised			0506 90
<b>B3060</b>	GM110	Fish waste			ex 0511 91

\* Prohibited for imports vide notification dated 15<sup>th</sup> April, 1997

⊗ Prohibited for imports vide notification dated 26<sup>th</sup> December, 1996



**Schedule - 3****(Part - B)****LIST OF HAZARDOUS CHARACTERISTICS**

- H1 Explosive**  
An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surroundings.
- H3 Flammable liquids**  
The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixture of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc., but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60.5 degrees centigrade, closed-cup test, or not more than 65.6 degrees centigrade, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition).
- H4.1 Flammable solids**  
Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction; self-reactive and related substances which are liable to undergo a strongly exothermic reaction.
- H4.2 Substances or wastes liable to spontaneous combustion**  
Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.
- H4.3 Substances or wastes, in contact with water emit flammable gases.**  
Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.
- H5.1 Oxidizing**  
Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen causes, or contribute to, the combustion of other materials.
- H5.2 Organic Peroxides**  
Organic substances or wastes which contain the bivalent-O-O-structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

- H6.1 Poisonous (Acute)  
Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact.
- H6.2 Infectious substances  
Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.
- H8 Corrosives  
Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissues, or, in the case of leakage, will materially damage or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.
- H10 Liberation of toxic gases in contact with air or water  
Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.
- H11 Toxic (delayed or chronic)  
Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity.
- H12 Ecotoxic  
Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.
- H13 Capable, by any means, after disposal, of yielding another material, eg., leachate which possesses any of the characteristics listed above.

**SCHEDULE-4**  
[ See Rule 12(3) ]

S.NO.	Authority(ies)	Duties and corresponding Rule
1.	2.	3.
1.	Ministry of Environment and Forests under the Environment (Protection) Act, 1986	i) Identification of hazardous wastes as per rule-3 ii) Permission to exporters as per rule 14(3) iii) Permission to importer as per rule 13(3)
2.	Central Pollution Control Board constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Co-ordinate activities of the State Pollution Control Boards and ensure implementation of the conditions of imports ii) Monitor the compliance of the conditions of <b>authorization</b> , import and export iii) Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous wastes. iv) <b>Recommend standards for treatment, disposal of waste, leachate and specifications of materials.</b> v) <b>Recommend procedures for characterization of hazardous waste.</b>
3.	State Pollution Control Boards constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Grant and renew authorisation under rule 5(4) and rule 8. ii) Monitor the compliance of the various provisions and conditions of authorisation iii) Forward the application for imports submitted by the importers as per rule 13(1) iv) <b>To review matters pertaining to identification and notification of disposal sites.</b>
4.	Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development & Regulation) 1992.	i) Grant licence as per rule 13(5). ii) Refuse licence for hazardous wastes prohibited for imports under the Environment (Protection) Act, 1986.
5.	Port Authorities and Customs Authorities under the Customs Act, 1962.	i) Verify the documents as per rule 13(6). ii) Inform the Ministry of Environment & Forests, Govt. of India of any illegal traffic as per rule 15 iii) Analyse wastes permitted for imports and exports iv) Train officials on the provisions of the Hazardous Wastes Rules and in analysis of hazardous wastes.

## FORM-8

[See Rule 7(3)]

## Marking of Hazardous Waste Containers

## HAZARDOUS WASTE

Handle with Care

Waste Category No.....

Compatible Group .....

Total Quantity .....

Date of Storage.....

Contents and State of the Waste:

Sender's Name &amp; Address

Receiver's Name &amp; Address

Phone.....

Phone.....

Telefax No.....

Telefax No.....

Telex No.....

Telex No.....

Contact Person.....

Contact Person.....

In case of emergency please contact .....

## Note :

1. Background colour of label - fluorescent yellow.
2. The words 'HAZARDOUS WASTES' & 'HANDLE WITH CARE' to be prominent and written in red
3. Label should be of non-washable material.

**Hazardous Waste Manifest**  
**(Information of hazardous waste for disposal)**

<b>Hazardous Waste Manifest</b> <b>(Information of hazardous waste for disposal)</b>											
1. Occupier's Name & Mailing Address : (including Phone No.)					2. Occupier's Registration No						
					3. Manifest Document No.						
4. Transporter's Name & Address : (including Phone No.)				5. Type of Vehicle : Truck Tanker Special Vehicle		6. Transporter's Registration No					
						7. Vehicle Registration No.					
8. Designated Facility Name & Site Address :					9. Facility's Registration No.						
					10. Facility's Phone						
11. Waste Description :					12. Total Quantity of Waste						
					3 m		t				
					13. Consistency .						
					Solid		Only				
					Semi-Solid		Tarry				
					Sludge		Slurry				
14. Transport Description of Waste			15. Containers		16. Total Quantity	17. Unit Wt/Vol		18. Waste Category No			
			No. Type								
18. Special Handling Instructions & Additional Information :											
20. OCCUPIER'S CERTIFICATE : I hereby declare that the contents of the consignment are fully and accurately described above by proper shipping name and are categorised, packed, marked, and labeled, and are in all respects in proper condition for transport by road according to applicable national government regulations											
Typed Name & Stamp				Signature		Month		Day		Year	
						<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>	
21. Transporter's Acknowledgement of Receipt of Materials											
Typed Name & Stamp				Signature		Month		Day		Year	
						<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>	
22. Discrepancy Note Space											
23. Facility Owner or Operator's Certification of Receipt of Hazardous Waste											
Typed Name & Stamp				Signature		Month		Day		Year	
						<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div>	

**FORM-10**  
[See rule 7(7)]

**Transport Emergency (TREM) Card**

1. Characteristics of Waste :

S.No.	Type of Waste	Physical Properties/	Chemical Constituents	Exposure Hazards	First Aid Requirements

2. Procedure to be followed in case of fire :

3. Procedure to be followed in case of **spillage/accident/explosion** :

4. For expert services, please contact :

i) Name & Address :

ii) Telephone No. :

*(Name and Signature of Occupier)*

[F. No. 23-1/90-HSMD (Pt. I)]

V. RAJAGOPALAN, Jt. Secy.

**Foot Note**—Principal Rules were published vide S.O. 549(E) dated 28th July, 1989.